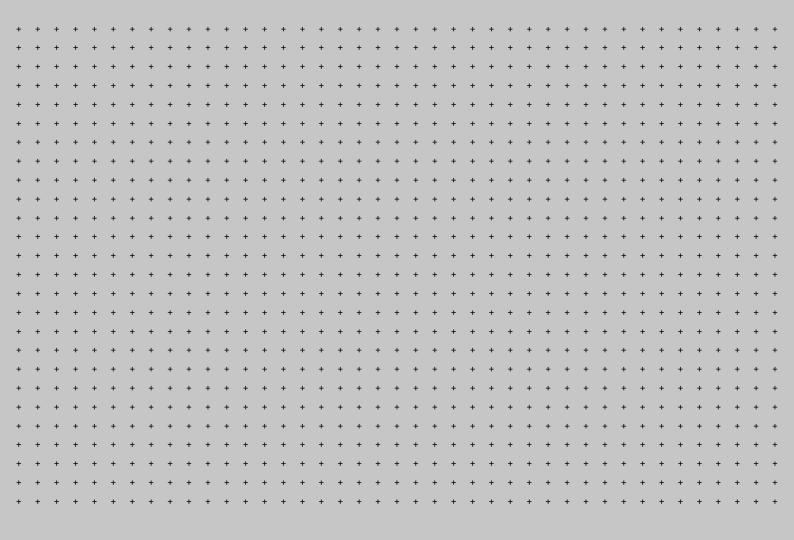
# Parkett und andere Beläge aus Holz auf fermacell<sup>TM</sup> Bodensystemen

Verarbeitungsrichtlinien





## Inhaltsverzeichnis

1.	Anwendungsbereiche	2-3	2.	Bodenbeläge
1.1	Übersicht der Anwendungsbereich	e 2	2.1	Prüfung der v
1.2	Zulässige Einzellast	3		Estricheleme
			22	Parkett und a

	<b>3</b>
2.1	Prüfung der verlegten
	Estrichelemente und Vorarbeite

2 Parkett und andere Beläge aus Holz

5	ა.	verlegeemprenlung aur	
		fermacell™ Bodensystemen	6-56
4	3.1	ARDEX	(
	3.2	Bona	10
5	3.3	Bostik	14
	3.4	INTOPLAN	18
	3.5	Kiesel	22
	3.6	MAPEI	26
	3.7	PCI	30
	3.8	Sika	33
	3.9	STAUF	37
	3.10	THOMSIT	4
	3.11	Uzin	44
	3.12	WAKOL	47

## 01 Anwendungsbereiche

#### 1.1 Übersicht der Anwendungsbereiche

Bei Estrichen handelt es sich um eine Nutzschicht, die zur Aufnahme und Weiterleitung von veränderlichen oder beweglichen Belastungen durch Personen oder Einrichtungsgegenstände dient.

Die Angaben der zulässigen Belastungen für fermacell® Estrichelemente beinhalten einen Sicherheitsfaktor, der einen Systemaufbau mit allen geeigneten Gehbelägen gewährleistet. Die zulässigen Einzellasten sind Gebrauchslasten und haben ihre Gültigkeit für alle Oberbeläge.

#### Einsatzbereiche

fermacell™ Bodensysteme können in vielen Einsatzbereichen des Neubaus und der Modernisierung Anwendung finden:

- Wohnbereiche
- · Büro- und Verwaltungsbauten

- Krankenhäuser
- · Hörsäle und Klassenzimmer
- Versammlungsräume in öffentlichen Gebäuden
- häusliche Feuchträume mit und ohne planmäßig genutztem Bodenablauf
- · Bodenflächen in öffentlichen Duschen
- · Industrieböden
- · Nutzböden in Innen- und Außenbereichen
- · Molkereien, Brauereien, Schwimmbäder



Bodenaufbauten für den Anwendungsbereich 3



Bodenaufbauten in häuslichen Feuchträumen



Alle fermacell® Estrichelemente sind stuhlrollenfest

Anwe	endungsbereiche			
		Kategorie in Anlehnung an DIN EN 1991-1-1/ NA:2010-12	Einzellast kN	Nutzlast kN/m²
1	Räume und Flure in Wohngebäuden, Hotelzimmern einschl. zugehöriger Küchen und Bäder	A2/A3	1,0	1,5/2,0
2	Flure in Bürogebäuden, Büroflächen, Arztpraxen ohne schweres Gerät, Stationsräume, Aufenthaltsräume einschl. der Flure	B1	2,0	2,0
	Flächen von Verkaufsräumen bis 50 m² Grundfläche in Wohn-, Büro- und vergleichbaren Gebäuden	D1	2,0	2,0
3	Flure und Küchen in Hotels und Altenheimen ohne schweres Gerät, Flure in Internaten usw.; Behandlungsräume in Krankenhäusern einschl. Operationsräume ohne schweres Gerät; Kellerräume in Wohngebäuden	B2	3,0	3,0
	Flächen mit Tischen, z.B. Schulräume, Cafés, Restaurants, Speisesäle, Lesesäle, Empfangsräume, Kindertagesstätten, Kinderkrippen, Lehrerzimmer	C1 (abweichend zur DIN EN 1991-1-1)	3,0 (4,0)	4,0 (3,0)
4	Flure in Krankenhäusern (abweichend zur DIN EN 1991–1-1) sowie alle Beispiele von B1 und B2, jedoch mit schwerem Gerät	B3	4,0	5,0
	Flächen in Kirchen, Theatern oder Kinos, Kongresssälen, Hörsälen, Wartesälen	C2	4,0	4,0
	Frei begehbare Flächen, z.B. Museumsflächen, Ausstellungsflächen, Eingangsbereiche in öffentlichen Gebäuden und Hotels sowie die zur Kategorie C1 bis C3 gehörigen Flure	C3	4,0	5,0
	Flächen für große Menschenansammlungen, z.B. in Gebäuden wie Konzertsälen	C5	4,0	5,0
	Flächen in Einzelhandelsgeschäften und Warenhäusern	D2	4,0	5,0

#### 1.2 Zulässige Einzellast

Die Angaben der zulässigen Einzellast beziehen sich auf:

- Eine Belastungsfläche von mind.
   20 cm² (Druckstempel Ø = 5 cm).
- Besonders schwere Gegenstände, z. B. Klaviere, Aquarien, Badewannen, sind gesondert in der Planung zu berücksichtigen.
- Bei Abstand der Einzellasten untereinander > 500 mm können die zulässigen Einzellasten über die Fläche addiert werden. In diesem Fall können die angegebenen Nutzlasten überschritten werden.
- Die Summe der Einzellasten darf die maximale zulässige Deckenbelastbarkeit nicht überschreiten.
- Maximale Verformung für die angegebenen Einzellasten im Randbereich ≤3 mm.
   Diese Angabe gilt nicht für großformatige Fliesen gemäß Kapitel 6.3 Planung und Verarbeitung fermacell™ Bodensysteme).
- Abstand zur Ecke muss ≥ 250 mm betragen oder die Belastungsfläche ist auf 100 cm² zu erhöhen.

## 02 Bodenbeläge

#### 2.1 Prüfung der verlegten Estrichelemente und Vorarbeiten

Bezüglich der Ebenheitstoleranzen (nach DIN 18202 – Toleranz im Hochbau)\* der verlegten Estrichelemente gelten folgende Werte:

Messpunktabstand (m)	Stichmaß (mm)
1,00	3
2,00	5
4,00	9

\* Abweichende Ebenheitstoleranzen können vereinhart sein

Der maximale Höhenversatz im Stoßbereich zwischen den Estrichelementen darf 2 mm nicht überschreiten.

Die maximale Nachgiebigkeit des Trockenestrichaufbaus für die zulässige Einzellast darf im Randbereich 3 mm nicht überschreiten. Diese Angabe gilt nicht für großformatige Fliesen gemäß Kapitel 6.3 Planung und Verarbeitung fermacell™ Bodensysteme).

Die Estrichelemente sind belegereif, wenn die Verklebung ausgehärtet ist und die Estrichelemente die Ausgleichsfeuchte gegenüber den Umgebungsbedingungen erreicht haben.

Folgender Wert der Materialfeuchte darf nicht überschritten werden:

- fermacell® Gipsfaser Estrichelemente bzw. fermacell® Therm25™ Element 1,3% (Masseprozent nach der Darr-Methode)
- · fermacell® Powerpanel TE unter 5 %

Der Aufbau muss für die jeweilige Anwendung geeignet sein (Anwendungsbereich, Feuchtebereich etc.).

Bei allen Estrichsystemen muss die Fläche einschließlich der Fugen trocken, fest, flecken-, staub- und fettfrei sein. Ausgehärteter Estrichkleber muss abgestoßen sein (siehe Kapitel 4.1.4 Planung und Verarbeitung fermacell™ Bodensysteme). Mit Kleber verunreinigte Flächen beeinträchtigen den Haftverbund der weiteren Oberflächenbehandlung.

Fugenbereiche und Befestigungsmittel sind abzuspachteln (Ausnahme: harte Oberbeläge z.B. Parkett oder Fliese). Je nach Bodenbelag können etwaige Vorarbeiten notwendig sein: Grundieren, Ausgleichen, Entkoppeln, Kleben/Verlegen

Der Randdämmstreifen ist erst nach Verlegung des Bodenbelags und Verfugung der Bodenfläche auf Fußbodenniveau abzuschneiden.

#### Grundieren:

Je nach Untergrund ist als Vorarbeit Schleifen, Bürsten, Grundieren erforderlich. Gründliches Absaugen im Nachgang ist zu empfehlen.

#### Ausgleichen:

Die Eigenschaften der Ausgleichsschicht müssen auf das fermacell<sup>TM</sup> Bodensystem abgestimmt sein, sodass zwischen den unterschiedlichen Lagen keine Spannungen entstehen. Hinweis: Spachtelmassen auf Zementbasis sind nicht geeignet auf Dispersionsspachtel!

Bei der Verwendung von Abdichtungssystemen sind die Estrichelemente im Stoßbereich und im Bereich der Verbindungsmittel zu verspachteln. Produkte unterschiedlicher Hersteller müssen aufeinander abgestimmt sein.

#### Entkoppeln:

Je nach Bodenbelag kann eine Entkoppelung erfolgen. Siehe Verarbeitungsrichtlinien

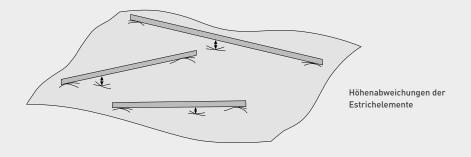
#### Kleben/Verlegen:

Die Eigenschaften der Klebesysteme müssen auf das fermacell™ Bodensystem abgestimmt sein, sodass zwischen den unterschiedlichen Lagen keine Spannungen entstehen. Hinweis: Klebesysteme auf Zementbasis sind nicht geeignet auf Dispersionsspachtel!

Welche Klebesysteme zu verwenden sind, ist den jeweiligen (herstellerabhängigen) Verarbeitungsrichtlinien zu entnehmen. Diese können den nachfolgenden Kapiteln entnommen werden.

Alle aufgebrachten Komponenten sind auf das jeweilige Estrichsystem abzustimmen. Die Trocknungszeiten und die Weiterverarbeitungshinweise der jeweiligen Hersteller sind unbedingt zu beachten.

Bei der Verwendung auf Fußbodenheizungen ist die Eignung des Klebesystems mit dem jeweiligen Hersteller zu klären.



#### 2.2 Parkett und andere Beläge aus Holz

Zu folgenden Belägen gibt es Aussagen in den herstellerabhängigen Verarbeitungsrichtlinien:

- Mosaikparkett
- · Lamparkett
- · Hochkantlamelle
- Stabparkett
- · Mehrschichtparkett (Fertigparkett)
- Holzpflaster
- Massivdiele

#### Besonderheiten:

Der in den jeweiligen Normen angegebene Feuchtegehalt des Parketts ist bei der Verlegung und bei der Nutzung einzuhalten.

#### Kleben und Verlegen:

Mehrschichtparkett kann sowohl schwimmend als auch geklebt verlegt werden (Herstellerangaben beachten). Bei Mosaik-, Lam- und Stabparkett sind besondere Hinweise der Hersteller zu beachten, wenn diese parallel verlegt werden

#### Empfohlene Produkte:

Grundierung:

sollen.

- fermacell™ Tiefengrund
   Abdichtung:
- · fermacell™ Flüssigfolie Ausgleich:
- fermacell™ Boden-Nivelliermasse
   Verspachtelung:
- fermacell™ Fugenspachtel
   (für fermacell® Estrichelemente)
- · fermacell™ Powerpanel Fein- oder Flächenspachtel (für fermacell® Powerpanel TE)

#### **Weitere Informationen**

Die vollständige Verarbeitungsrichtlinie "Parkett und andere Beläge aus Holz auf fermacell™ Bodensystemen" finden Sie unter: www.fermacell.de/downloads







Parkett

## 03 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen

## 3.1 (ARDEX - Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### ARDEX GmbH

E-Mail: Kundendienst@ardex.de

Hotline: 02302 664 362

www.ardex.de



Belag	Mosaikparkett	(im Würfel)*			Lamparkett			
	8 mm				10 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber
Zahnung	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3
ca. Verbrauch	800- 1 000 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m²	800- 1 000 g/m²	800- 1 000 g/m²	800- 1 000 g/m²
Entkopplung								
Unterlage	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies zwingend erforderlich!	Entkopplungs- vlies zwingend erforderlich!	Entkopplungs- vlies zwingend erforderlich!	Entkopplungs- vlies zwingend erforderlich!
Klebstoff	je nach	je nach	je nach	je nach	je nach	je nach	je nach	je nach
Zahnung	Hersteller	Hersteller	Hersteller	Hersteller	Hersteller	Hersteller	Hersteller	Hersteller
ca. Verbrauch	-							
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	oder	·		maximal 5 mm S				
Verbrauch	ca. 1,5 kg Pulver	r je m² und mm						
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	oder		ŭ	verhältnis 1:3, mi				
Verbrauch	ca. 50 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	ARDEX PU 30 1	K-PU Grundierur	ng					
Verbrauch	ca. 100-150 g/m	1 <sup>2</sup>						
Vorbereiten		•		und Trennmitteln t und Verwindung				

<sup>\*</sup> Weitere auf Anfrage

## (ARDEX – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Hochkantlamel	le			Stabparkett			
	10/23 mm				22 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber	ARDEX AF 480 Fest- elastischer Parkettkleber
Zahnung	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3
ca. Verbrauch	800- 1 000 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m²	800- 1 000 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m²	800- 1 000 g/m²	800- 1 000 g/m²	800- 1 000 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m²
Entkopplung					'			
Unterlage	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies	Entkopplungs- vlies
Klebstoff	je nach	je nach	je nach	je nach	je nach	je nach	je nach	je nach
Zahnung	Hersteller	eller Hersteller	Hersteller	Hersteller	Hersteller	Hersteller	Hersteller	Hersteller
ca. Verbrauch								
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	oder	·	nchtelmasse - bis					
Verbrauch	ca. 1,5 kg Pulver	je m² und mm						
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	oder		- im Mischungsv dispersion - im M					
Verbrauch	ca. 50 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	ARDEX PU 30 11	K-PU Grundierui	ng					
Verbrauch	ca. 100-150 g/m	12						
Vorbereiten			Schmutz, Staub u keit, Tragfähigkeit					

## (ARDEX – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Mehrschichtpa	rkett			Holzpflaster			
	2-Schicht/3- Sc	hicht						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	ARDEX AF 460	ARDEX AF 460	ARDEX AF 460	ARDEX AF 460	Verlegung von Holzpflaster & Massivdiele	Verlegung von Holzpflaster & Massivdiele	Verlegung von Holzpflaster & Massivdiele	Verlegung von Holzpflaster & Massivdiele
Zahnung	TKB B3 - B 15	TKB B3 - B 15	TKB B3 - B 15	TKB B3 - B 15	nicht möglich (Einzelauf- bauten auf Anfrage)	nicht möglich (Einzelauf-	nicht möglich (Einzelauf- bauten auf Anfrage)	nicht möglich (Einzelauf- bauten auf Anfrage)
ca. Verbrauch	800- 1 500 g/m <sup>2</sup>	800- 1 500 g/m²	800- 1 500 g/m <sup>2</sup>	800- 1 500 g/m <sup>2</sup>		bauten auf Anfrage)		
Entkopplung								
Unterlage								
Klebstoff								
Zahnung								
ca. Verbrauch								
Ausgleichen				'	'		'	
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	oder	·		maximal 5 mm S		2		
Verbrauch	ca. 1,5 kg Pulver	r je m² und mm						
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	oder		J	verhältnis 1:3, mi				
Verbrauch	ca. 50 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	ARDEX PU 30 1	K-PU Grundierui	ng					
Verbrauch	ca. 100-150 g/m	1 <sup>2</sup>						
Vorbereiten				und Trennmitteln t und Verwindung				

## (ARDEX – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Massivdiele			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben				
Klebstoff	Verlegung von Holzpflaster & Massivdiele nicht möglich	Verlegung von Holzpflaster & Massivdiele nicht möglich	Verlegung von Holzpflaster & Massivdiele nicht möglich	nicht möglich
Zahnung	(Einzelauf- bauten auf	(Einzelauf- bauten auf	(Einzelauf- bauten auf	(Einzelauf-bauten auf
ca. Verbrauch	Anfrage)	Anfrage)	Anfrage)	Anfrage)
Entkopplung				
Unterlage				
Klebstoff				
Zahnung				
ca. Verbrauch				
Ausgleichen				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	oder	·		s maximal 5 mm Schichtdicke e - bis maximal 5 mm Schichtdicke
Verbrauch	ca. 1,5 kg Pulve	r je m² und mm		
Grundieren				
Grundierung vor Ausgleichen	oder		, and the second	verhältnis 1:3, mit Wasser verdünnt lischungsverhältnis 1:3, mit Wasser verdünnt
Verbrauch	ca. 50 g/m²			
Grundierung vor Direktverlegung	ARDEX PU 30 1	K-PU Grundieru	ng	
Verbrauch	ca. 100-150 g/m	n²		
Vorbereiten				und Trennmitteln. t und Verwindungssteifigkeit.

## 3.2 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Bona – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### Bona Vertriebsgesellschaft mbH Deutschland

Jahnstr. 12 65549 Limburg

Telefon Zentrale: 06431/4008-0 Mail Zentrale: empfang@bona.com





Belag	Mosaikparket	t**			Mosaikparket	t***				
	8mm				8 m m					
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung		
Kleben										
Klebstoff	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848		
Zahnung	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F		
ca. Verbrauch	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m²	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m²	850 g/m²		
Entkopplung										
Unterlage	-	-	-	-	Bona U310	Bona U310	Bona U310	Bona U310		
Klebstoff	-	-	-	-	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848	Bona Titan, R777, Quantum, R848		
Zahnung	-	-	-	-	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F		
ca. Verbrauch	-	-	-	-	850 g/m²	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m <sup>2</sup>		
Ausgleichen										
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Bona H600. M	ind. 2 mm, max. !	ō mm							
Verbrauch	1,4 kg/mm/m²									
Grundieren										
Grundierung vor Ausgleichen	Bona R540, da	arauf Bona D515	pur							
Verbrauch	je 150 g/m²									
Grundierung vor Direktverlegung	Nicht notwend	dig. Falls erforde	rlich oder gewüns	cht Bona R540						
Verbrauch	150 g/m <sup>2</sup>									
Vorbereiten			ebung u. a. sauber eichende Ebenheit							

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^M Boden-Nivelliermasse.

<sup>\*\*</sup> im Würfel/Fischgrät

<sup>\*\*\*</sup> Parallel, engl. Verband

#### (Bona – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Hochkantlame	elle			Stabparkett			
	10 mm				22 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum
Zahnung	Bona 1000F	Bona 1000F	Bona 1000F	Bona 1000F	Bona 1250G	Bona 1250G	Bona 1 250G	Bona 1250G
ca. Verbrauch	1 000 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m <sup>2</sup>	1 250 g/m²	1 250 g/m <sup>2</sup>	1 250 g/m²	1 250 g/m <sup>2</sup>
Entkopplung							·	
Unterlage	Bona U310	Bona U310	Bona U310	Bona U310	Bona U340	Bona U340	Bona U340	Bona U340
Klebstoff	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum	Bona Titan, R777, Quantum
Zahnung	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F	Bona 850F	Bona 1 000G	Bona 1000G	Bona 1 000G	Bona 1000G
ca. Verbrauch	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m²	850 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m²	1 000 g/m²	1 000 g/m²	1 000 g/m <sup>2</sup>
Ausgleichen							,	
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Bona H600. M	ind. 2 mm, max. 5	mm					
Verbrauch	1,4 kg/mm/m <sup>2</sup>							
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Bona R540, da	rauf Bona D515 p	our					
Verbrauch	je 150 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Nicht notwend	lig. Falls erforder	lich oder gewüns	cht Bona R540				
Verbrauch	150 g/m²							
Vorbereiten				, ,			lem ist insbesonde Produkte sind zu	

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^M Boden-Nivelliermasse.

#### (Bona – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Mehrschichtpa	rkett			Holzpflaster			
	2-Schicht/3- Sc	hicht						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*
Kleben				'		· 1		
Klebstoff	Bona Titan, Quantum, R848	Bona Titan, Quantum, R848	Bona Titan, Quantum, R848	Bona Titan, Quantum, R848	-	-	-	-
Zahnung	Bona 1 000G/1 250G	Bona 1000G/1250G	Bona 1 000G/1 250G	Bona 1 000G/1 250G	-	-	-	-
ca. Verbrauch	1 000- 1 250 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 250 g/m²	1 000- 1 250 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 250 g/m <sup>2</sup>	-	-	-	-
Entkopplung				'				
Unterlage	-	-	Bona U310	Bona U310	-	_	-	-
Klebstoff	-	-	Bona Titan, Quantum, R848	Bona Titan, Quantum, R848	_	-	-	-
Zahnung	-	-	Bona 850F	Bona 850F	_	_	-	-
ca. Verbrauch	-	-	850 g/m <sup>2</sup>	850 g/m <sup>2</sup>	_	_	-	-
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Bona H600. Mir	nd. 2 mm, max. 5	mm					
Verbrauch	1,4 kg/mm/m <sup>2</sup>							
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Bona R540, dar	auf Bona D515 p	ur					
Verbrauch	je 150 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Nicht notwendi	g. Falls erforderl	ich oder gewüns	cht Bona R540				
Verbrauch	150 g/m²							
Vorbereiten	Zudem ist insbe	esondere im Ber	eich der Plattens	und frei von jegli töße auf eine aus sind zu beachten	reichende Ebenl			

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^ ${\tt M}$  Boden-Nivelliermasse.

## (Bona – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Massivdiele			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*
Kleben				
Klebstoff	Rücksprache mit Bona Anwendungs- technik erforderlich	Rücksprache mit Bona Anwendungs- technik erforderlich	Rücksprache mit Bona Anwendungs- technik erforderlich	Rücksprache mit Bona Anwendung- technik erforderlich
Zahnung	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-
Entkopplung				
Unterlage	ggf. Bona U340	ggf. Bona U340	ggf. Bona U340	ggf. Bona U340
Klebstoff	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-
Ausgleichen				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Bona H600. Mii	nd. 2mm, max. 5	mm	
Verbrauch	1,4 kg/mm/m <sup>2</sup>			
Grundieren				
Grundierung vor Ausgleichen	Bona R540, dar	auf Bona D515 p	ur	
Verbrauch	je 150 g/m²			
Grundierung vor Direktverlegung	Nicht notwendi	g. Falls erforderl	ich oder gewünse	cht Bona R540
Verbrauch	150 g/m <sup>2</sup>			
Vorbereiten	der Plattenstöß	Be auf eine ausrei	ichende Ebenheit	und frei von jeglichen Verschmutzungen sein. Zudem ist insbesondere im Bereich zu achten. sind zu beachten.

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^M Boden-Nivelliermasse.

# 3.3 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Fa. Bostik GmbH – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### **Bostik GmbH**

An der Bundesstraße 16 33829 Borgholzhausen Telefon: 05425-801 586 www.bostik.com



Belag	Mosaikparkett				Lamparkett			
	8 mm				10 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	W00D H550 ECO PLUS, W00D H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	W00D H200 ELASTIC, W00D H550 EC0 PLUS, W00D H770 EC0 PREMIUM	WOOD H200 ELASTIC, WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	W00D H550 ECO PLUS, W00D H200 ELASTIC	W00D H200 ELASTIC, W00D H550 EC0 PLUS, W00D H770 EC0 PREMIUM	WOOD H200 ELASTIC, WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUN
Zahnung	B 3	B 3	B 3	B 3	B 11	B 11	B 11	B 11
ca. Verbrauch	700- 800 g/m <sup>2</sup>	700- 800 g/m²	700- 800 g/m²	700- 800 g/m²	1 000 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m <sup>2</sup>	1000 g/m <sup>2</sup>
Entkopplung								
Unterlage	bei Parallel- verband Renofleece	bei Parallel- verband Renofleece	bei Parallel- verband Renofleece	bei Parallel- verband Renofleece	Renofleece	Renofleece	Renofleece	Renofleece
Klebstoff	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC
Zahnung	В 3	В 3	B 3	В 3	B 3	В 3	B 3	B 3
ca. Verbrauch	700-800 g/m <sup>2</sup>	700-800 g/m <sup>2</sup>	700-800 g/m <sup>2</sup>	700-800 g/m <sup>2</sup>	700-800 g/m <sup>2</sup>	700-800 g/m²	700-800 g/m²	700-800 g/m²
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SL C780 Flex, S	SL G340 Alpha Fa	ser, SL C710 Bes	t mit Bostik Glasf	aser			
Verbrauch	1,6 kg/m² pro m	nm Schichtstärke	, Mindestschichts	stärke 3 mm				
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Grip A500 Multi	i (1:1 wasserverd	lünnt), Trockenzei	t mindestens 4 S	tunden			
Verbrauch	75 g/m² Konzen	itrat						
Grundierung vor Direktverlegung	keine Grundier	ung erforderlich						
Verbrauch	-							
Vorbereiten	schleifen bzw. I	bürsten der Ober	fläche und ansch	ließend gründlich	n absaugen			

## (Fa. Bostik GmbH – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Hochkantlame	lle			Stabparkett				
	10/23 mm Estrich-	Powerpanel	Therm25™	Therm25™	22 mm Estrich-	Powerpanel	Therm25™	Therm25™	
	element	TE	Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	element	TE	Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	
Kleben									
Klebstoff	WOOD H550 ECO PLUS für 23 mm HOKALA, WOOD H770 ECO PREMIUM für 10 mm HOKALA	WOOD H550 ECO PLUS für 23mm HOKALA, WOOD H770 ECO PREMIUM für 10mm HOKALA	WOOD H200 ELASTIC, WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H200 ELASTIC, WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	W00D H550 ECO PLUS, W00D H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H200 ELASTIC, WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H200 ELASTIC, WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	
Zahnung	Zahnform B11 für Hochkant- lamelle	Zahnform B11 für Hochkant- lamelle	Zahnform B11 für Hochkant- lamelle	B 3 Zahnform B11 für Hoch- kantlamelle	B 11	B 11	B 11	B 11	
ca. Verbrauch	650- 800 g/m <sup>2</sup>	650- 800 g/m²	650- 800 g/m²	650- 800 g/m²	1 000 g/m²	1 000 g/m²	1 000 g/m²	1 000 g/m <sup>2</sup>	
Entkopplung									
Unterlage	Renofleece	Renofleece	Renofleece	Renofleece	Renofleece	Renofleece	Renofleece	Renofleece	
Klebstoff	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	W00D H550 EC0 PLUS, W00D H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC	
Zahnung	B 3	B 3	B 3	В 3	B 3	В 3	B 3	B 3	
ca. Verbrauch	650-800 g/m <sup>2</sup>	650-800 g/m <sup>2</sup>	650-800 g/m <sup>2</sup>	650-800 g/m <sup>2</sup>	700-800 g/m²	700-800 g/m²	700-800 g/m²	700-800 g/m²	
Ausgleichen									
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SL C780 Flex, S	SL G340 Alpha Fa	ser, SL C710 Bes	t mit Bostik Glasi	faser				
Verbrauch	1,6 kg/m² pro m	m Schichtstärke	, Mindestschichts	stärke 3 mm					
Grundieren									
Grundierung vor Ausgleichen	Grip A500 Multi	(1:1 wasserverd	ünnt), Trockenzei	t mindestens 4 S	tunden				
Verbrauch	75 g/m² Konzen	trat							
Grundierung vor Direktverlegung	keine Grundier	keine Grundierung erforderlich							
Verbrauch	-								
Vorbereiten	schleifen bzw. I	oürsten der Ober	fläche und ansch	ließend gründlic	h absaugen				

## (Fa. Bostik GmbH – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Mehrschichtpa	arkett			Holzpflaster			
	2-Schicht/3-S	chicht						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC, WOOD H180 CLASSIC	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H200 ELASTIC, WOOD H180 CLASSIC	WOOD H200 ELASTIC, WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	W00D H200 ELASTIC, W00D H550 ECO PLUS, W00D H770 ECO PREMIUM	-	-	-	-
Zahnung	B 11-B 15	B 11-B 15	B 11-B 15	B 11-B 15	_	_	-	-
ca. Verbrauch	1 000- 1 300 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 300 g/m²	1 000- 1 300 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 300 g/m <sup>2</sup>	_	-	-	-
Entkopplung								
Unterlage	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	-	-	-	-
Klebstoff	-	-	-	-	_	_	-	_
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	_
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
Ausgleichen						'		
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SL C780 Flex,	SL G340 Alpha Fa	aser, SL C710 Best	mit Bostik Glasf	aser			
Verbrauch	1,6 kg/m² pro r	nm Schichtstärk	e, Mindestschichts	tärke 3 mm				
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Grip A500 Muli	ti (1:1 wasserver	dünnt), Trockenzei	t mindestens 4 St	unden			
Verbrauch	75 g/m² Konze	ntrat						
Grundierung vor Direktverlegung	keine Grundier	rung erforderlich						
Verbrauch	-							
Vorbereiten	schleifen bzw.	bürsten der Obe	rfläche und ansch	ließend gründlich	absaugen			

## (Fa. Bostik GmbH – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Massivdiele			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben	,			
Klebstoff	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H200 ELASTIC, WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	W00D H200 ELASTIC, W00D H550 EC0 PLUS, W00D H770 EC0 PREMIUM
Zahnung	B 11-B 15	B 11-B 15	B 11-B 15	B 11-B 15
ca. Verbrauch	850- 1 300 g/m <sup>2</sup>	850- 1 300 g/m²	850- 1 300 g/m <sup>2</sup>	850- 1300 g/m <sup>2</sup>
Entkopplung				
Unterlage	Renofleece	Renofleece	Renofleece	Renofleece
Klebstoff	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM	WOOD H550 ECO PLUS, WOOD H770 ECO PREMIUM
Zahnung	B 3	B 3	B 3	B3
ca. Verbrauch	650-800 g/m <sup>2</sup>	650-800 g/m <sup>2</sup>	650-800 g/m <sup>2</sup>	650-800 g/m²
Ausgleichen				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SL C780 Flex, S	L G340 Alpha Fa	ser, SL C710 Best	mit Bostik Glasfaser
Verbrauch	1,6 kg/m² pro m	m Schichtstärke	, Mindestschichts	tärke 3 mm
Grundieren				
Grundierung vor Ausgleichen	Grip A500 Multi	(1:1 wasserverd	lünnt), Trockenzei	t mindestens 4 Stunden
Verbrauch	75 g/m² Konzen	trat		
Grundierung vor Direktverlegung	keine Grundieru	ung erforderlich		
Verbrauch	-			
Vorbereiten	schleifen bzw. b	ürsten der Ober	fläche und ansch	ließend gründlich absaugen

## 3.4 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Intoplan – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### Intoplan GmbH Bauchemie

Anwendungstechnik Herr Marcel Meiner

Telefon: +49 151 58 04 7132 E-Mail: Marcel.Meiner@Intoplan.de



Belag	Mosaikparkett				Lamparkett			
	8mm				10 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	_	-	-	-
Zahnung	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	_	-	-	-
ca. Verbrauch	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	_	_	_	_
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	_	_
Klebstoff	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500
Zahnung	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11
ca. Verbrauch	700- 1 000 g/m <sup>2</sup>	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Intoplan GA Plu	S						
Verbrauch	ca. 1,6 kg/m²							
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Intorin FG							
Verbrauch	ca. 100 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Intorin							
Verbrauch	ca. 100 g/m²							
Vorbereiten	reinigen							

## (Intoplan – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Hochkantlamel	le			Stabparkett			
	10/23 mm				22 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben							,	
Klebstoff	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500
Zahnung	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11
ca. Verbrauch	700- 1 000 g/m <sup>2</sup>	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	_	-	-	_
Klebstoff	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500
Zahnung	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11
ca. Verbrauch	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700– 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Intoplan GA Plu	S						
Verbrauch	ca. 1,6 kg/m²							
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Intorin FG							
Verbrauch	ca. 100 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Intorin							
Verbrauch	ca. 100 g/m²							
Vorbereiten	reinigen							

## (Intoplan – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Mehrschichtpa	rkett			Holzpflaster			
	2-Schicht/3- Sc	hicht						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	-	-	-	-	-	_	-	-
Zahnung	-	-	-	-	_	_	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	_	_	-	_
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	_	_	-	-
Klebstoff	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500
Zahnung	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11
ca. Verbrauch	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²
Ausgleichen				1				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Intoplan GA Plu	S						
Verbrauch	ca. 1,6 kg/m²							
Grundieren						<u> </u>		
Grundierung vor Ausgleichen	Intorin FG							
Verbrauch	ca. 100 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Intorin							
Verbrauch	ca. 100 g/m²							
Vorbereiten	reinigen							

## (Intoplan – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Massivdiele			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben	,			
Klebstoff	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500
Zahnung	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11
ca. Verbrauch	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1000 g/m²
Entkopplung				
Unterlage	-	-	-	-
Klebstoff	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500
Zahnung	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11
ca. Verbrauch	700- 1 000 g/m <sup>2</sup>	700- 1 000 g/m²	700- 1 000 g/m²	700- 1000 g/m <sup>2</sup>
Ausgleichen				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Intoplan GA Plu	S		
Verbrauch	ca. 1,6 kg/m²			
Grundieren				
Grundierung vor Ausgleichen	Intorin FG			
Verbrauch	ca. 100 g/m²			
Grundierung vor Direktverlegung	Intorin			
Verbrauch	ca. 100 g/m²			
Vorbereiten	reinigen			

# 3.5 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Kiesel – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### Kiesel Bauchemie GmbH u. Co. KG

Wolf-Hirth-Str. 2, 73730 Esslingen Parkett: Thomas Schaffer 0711 93134-354

www.kiesel.com



Belag	Mosaikparkett				Lamparkett			
	8 mm				10 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit HPK Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit PU-P
Zahnung	TKB B 7	TKB B 7	TKB B 7	TKB B 7	TKB B11	TKB B11	TKB B11	TKB B11
ca. Verbrauch	800- 1 200 g/m <sup>2</sup>	800- 1 200 g/m²	800- 1 200 g/m²	800- 1 200 g/m²	1 000- 1 400 g/m²	1 000- 1 400 g/m²	1 000- 1 400 g/m²	1 000- 1 400 g/m²
Entkopplung								
Unterlage	Okaphone 4/9/15 in Fischgrät und Würfel nicht notwendig	Okavlies in Fischgrät und Würfel nicht notwendig	Okaphone 4 in Fischgrät und Würfel nicht notwendig	Okaphone 4 in Fischgrät und Würfel nicht notwendig	Okaphone 4/9/15	Okaphone 4/9/15	Okaphone 4	Okaphone 4
Klebstoff	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit HPK Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit PU-P
Zahnung	TKB B 15	TKB B 3	TKB B3/B15	TKB B3/B15	TKB B 15	TKB B 15	TKB B 15	TKB B 15
ca. Verbrauch	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m²	800- 1 500 g/m <sup>2</sup>	800- 1 500 g/m <sup>2</sup>	1 300- 1 500 g/m²	1 300- 1 500 g/m²	1 300- 1 500 g/m²	1 300- 1 500 g/m²
Ausgleichen			'					
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Servoplan Ki 1 mind. 2 mm max. 5 mm							
Verbrauch	ca. 1,4 kg/mm/r	m²						
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Okamul PU-V s Okatmos® EG							
Verbrauch		schnell ca. 100 – ca. 75 – 100 g/m²						
Grundierung vor Direktverlegung	Okamul PU - V	schnell						
Verbrauch	ca. 100-150 g/n	1 <sup>2</sup>						
Vorbereiten	geprüft und ver	legereif sein. Un		3 aktuellem BEB-		en sowie dem Sta urteilen und Vorbe		

## (Kiesel – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Hochkantlame	lle			Stabparkett			
	10/23 mm				22 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	Bakit HPK Bakit EK neu Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit EK neu Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit EK neu Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit EK neu Bakit PU-P	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK
Zahnung	TKB B7/B11	TKB B7/B11	TKB B7/B11	TKB B7/B11	TKB B15	TKB B15	TKB B15	TKB B15
ca. Verbrauch	1 000- 1 400 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 400 g/m²	1 000- 1 400 g/m²	1 000- 1 400 g/m²	1 000- 1 500 g/m²	1 000- 1 500 g/m²	1 000- 1 500 g/m²	1 000- 1 500 g/m²
Entkopplung								
Unterlage	Okaphone 4/9/15	Okavlies	Okaphone 4	Okaphone 4	Okaphone 4/9/15	Okaphone 4/9/15	Okaphone 4	Okaphone 4
Klebstoff	Bakit HPK Bakit EK neu Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit EK neu Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit EK neu Bakit PU-P	Bakit HPK Bakit EK neu Bakit PU-P	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK	Bakit EK neu Bakit HPK
Zahnung	TKB B 15	TKB B 3	TKB B15	TKB B15	TKB B15	TKB B15	TKB B15	TKB B15
ca. Verbrauch	1 000- 1 500 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m²	1 000- 1 500 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 500 g/m²	1 000- 1 500 g/m²	1 000- 1 500 g/m²	1 000- 1 500 g/m²	1 000- 1 500 g/m²
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Servoplan Ki 1 mind. 2 mm max. 5 mm"							
Verbrauch	ca. 1,4 kg/mm/	m²						
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Okamul PU-V s Okatmos® EG 2							
Verbrauch		schnell ca. 100 – ) ca. 75 – 100 g/m						
Grundierung vor Direktverlegung	Okamul PU - V	schnell						
Verbrauch	100-150 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	geprüft und ver	Der Untergrund muss nach VOB Teil C DIN 18356 Parkett- und Holzpflasterarbeiten sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem BEB-Merkblatt ""Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen sowie Merkblatt TKB-8 vorbehandeln.						

## (Kiesel – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Mehrschichtpa	ırkett			Holzpflaster			
	2-Schicht/3- S	chicht						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	Bakit EK neu Bakit FPK	Bakit EK neu Bakit FPK	Bakit EK neu Bakit FPK	Bakit EK neu Bakit FPK	Rücksprache mit AWT	Rücksprache mit AWT	Rücksprache mit AWT	Rücksprache mit AWT
Zahnung	TKB B7/B15/ B11	TKB B7/B15/ B11	TKB B7/B15/ B11	TKB B7/B15/ B11	-	_	-	-
ca. Verbrauch	800- 1 500 g/m²	800- 1 500 g/m <sup>2</sup>	800- 1 500 g/m²	800- 1 500 g/m²	-	-	-	_
Entkopplung								
Unterlage	nicht erforderlich	nicht erforderlich	Okavlies	Okavlies	-	_	-	-
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	Bakit FPK Bakit EK neu	Bakit FPK Bakit EK neu	-	-	-	-
Zahnung	nicht erforderlich	nicht erforderlich	TKB B3	TKB B3	-	-	-	-
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	800- 900g/m²	800- 900g/m²	-	-	-	_
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	2,0-5,0 mm Se	rvoplan Ki 1						
Verbrauch	1,4 kg/m² je 1 n	nm Schichtdicke						
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Okamul PU-V s Okatmos® EG 2							
Verbrauch		schnell ca. 100 – ) ca. 75 – 100 g/m	9					
Grundierung vor Direktverlegung	Okamul PU - V	schnell						
Verbrauch	100-150 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	geprüft und ve	rlegereif sein. Ur	3 Teil C DIN 18356 stergründe gemäß TKB-8 vorbehand	3 aktuellem BEB-				

## (Kiesel – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Massivdiele				Laminat			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	Bakit EK Neu Bakit HPK	Bakit EK Neu Bakit HPK	Bakit EK Neu Bakit HPK	Bakit EK Neu Bakit HPK	Rücksprache mit AWT	Rücksprache mit AWT	Rücksprache mit AWT	Rücksprache mit AWT
Zahnung	Kiesel 210 Spezial Diele	Kiesel 210 Spezial Diele	Kiesel 210 Spezial Diele	Kiesel 210 Spezial Diele	-	-	-	-
ca. Verbrauch	1 100- 1 500 g/m <sup>2</sup>	1 100- 1 500 g/m <sup>2</sup>	1 100- 1 500 g/m²	1 100- 1 500 g/m²	_	_	-	-
Entkopplung								
Unterlage	Okaphone 4/9/15	Okaphone 4/9/15	Okaphone 4	Okaphone 4	-	_	-	-
Klebstoff	Bakit EK Neu Bakit HPK	Bakit HPK Bakit EK Neu	Bakit EK Neu Bakit HPK	Bakit HPK Bakit EK Neu	-	-	-	-
Zahnung	TKB B 15	TKB B 15	TKB B 15	TKB B 15	-	-	-	-
ca. Verbrauch	1 100- 1 500 g/m <sup>2</sup>	900- 1 200 g/m <sup>2</sup>	1 100- 1 500 g/m²	900- 1 200 g/m²	_	_	-	-
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Servoplan Ki 1 mind. 2 mm max. 5 mm							
Verbrauch	1,4 kg/m² je 1 m	nm Schichtdicke						
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Okamul PU-V s Okatmos® EG 2							
Verbrauch		kamul PU- V schnell ca. 100 – 150 g/m² katmos EG 20 ca. 75 – 100 g/m²						
Grundierung vor Direktverlegung	Okamul PU - V	Dkamul PU - V schnell						
Verbrauch	100-150 g/m <sup>2</sup>	100–150 g/m <sup>2</sup>						
Vorbereiten	geprüft und ver	Der Untergrund muss nach VOB Teil C DIN 18356 Parkett- und Holzpflasterarbeiten sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem BEB-Merkblatt ""Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen sowie Merkblatt TKB-8 vorbehandeln.						

## 3.6 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Mapei – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### MAPEI GmbH - Anwendungstechnik

IHP Nord - Bürogebäude 1 Babenhäuser Str. 50 63762 Großostheim Deutschland Telefonnummer +49-6026-50197-771 Fax +49-06026-50197-48 E-Mail awt@mapei.de



Belag	Mosaikparkett				Lamparkett				
betag	8mm				10 mm				
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	
Kleben					'				
Klebstoff	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	
Zahnung	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	
ca. Verbrauch	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	
Entkopplung									
Unterlage	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	
Klebstoff	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	
Zahnung	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	
ca. Verbrauch	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m²	
Ausgleichen									
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Ultraplan Xtra o	oder Planitex Fas	t						
Verbrauch	ca. 1,6 bzw. 1,5	kg/m²/mm							
Grundieren									
Grundierung vor Ausgleichen	Eco Prim T Plus	Eco Prim T Plus, 1:2 mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	ca. 75 g/m²	ca. 75 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Eco Prim PU 1k	Eco Prim PU 1K Turbo							
Verbrauch	ca. 80–150 g/m²								
Vorbereiten	reinigen, absch	leifen, absaugen							

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell  $^{\text{\tiny{TM}}}$  Boden-Nivelliermasse.

## (Mapei – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Hochkantlamel	lle			Stabparkett				
	10/23 mm				22 mm				
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	
Kleben				'					
Klebstoff	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	S968 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	
Zahnung	TKB B3 / B11	TKB B3 / B11	TKB B3 / B11	TKB B3 / B11	TKB B11	TKB B11	TKB B11	TKB B11	
ca. Verbrauch	800- 1 000 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m²	800- 1 000 g/m <sup>2</sup>	800- 1 000 g/m²	1 000 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m²	1 000 g/m²	1 000 g/m²	
Entkopplung									
Unterlage	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	Mapetex Vlies	
Klebstoff	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	S968 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	Ultrabond Eco S968 1K Ultrabond Eco S958 1K	
Zahnung	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3	
ca. Verbrauch	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m²	
Ausgleichen									
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Ultraplan Xtra o	oder Planitex Fas	it						
Verbrauch	ca. 1,6 bzw. 1,5	kg/m²/mm							
Grundieren									
Grundierung vor Ausgleichen	Eco Prim T Plus	Eco Prim T Plus, 1:2 mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	ca. 75 g/m²	ca. 75 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Eco Prim PU 1k	Eco Prim PU 1K Turbo							
Verbrauch	ca. 80–150 g/m²	2							
Vorbereiten	reinigen, absch	leifen, absaugen							

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell  $^{\text{\tiny{TM}}}$  Boden-Nivelliermasse.

## (Mapei – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Mehrschichtpa	rkett			Holzpflaster				
	2-Schicht/3- Sc	hicht							
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	
Kleben									
Klebstoff	Ultrabond Eco S948 1K Ultrabond Eco S940 1K	Ultrabond Eco S948 1K Ultrabond Eco S940 1K	Ultrabond Eco S948 1K Ultrabond Eco S940 1K	Ultrabond Eco S948 1K Ultrabond Eco S940 1K	Nicht zu emp- fehlen. Ggf. Rücksprache mit Anwen- dungstechnik	Nicht zu emp- fehlen. Ggf. Rücksprache mit Anwen- dungstechnik	Nicht zu emp- fehlen. Ggf. Rücksprache mit Anwen- dungstechnik	Nicht zu emp- fehlen. Ggf. Rücksprache mit Anwen- dungstechnik	
Zahnung	TKB B11	TKB B11	TKB B11	TKB B11	-	-	-	-	
ca. Verbrauch	1000 g/m²	1 000 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m <sup>2</sup>	1000 g/m <sup>2</sup>	-	-	-	-	
Entkopplung									
Unterlage	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	-	_	_	-	
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-	
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-	
ca. Verbrauch	-	-	-	-	_	_	_	-	
Ausgleichen			'						
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Ultraplan Xtra o	oder Planitex Fas	it						
Verbrauch	ca. 1,6 bzw. 1,5	kg/m²/mm							
Grundieren									
Grundierung vor Ausgleichen	Eco Prim T Plus	Eco Prim T Plus, 1:2 mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	ca. 75 g/m²								
Grundierung vor Direktverlegung	Eco Prim PU 1k	Eco Prim PU 1K Turbo							
Verbrauch	ca. 80–150 g/m²	!							
Vorbereiten	reinigen, absch	leifen, absaugen							

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^M Boden-Nivelliermasse.

## (Mapei – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Massivdiele							
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*				
Kleben								
Klebstoff	Nicht zu empfehlen. Ggf. Rück- sprache mit Anwendungs- technik	Nicht zu empfehlen. Ggf. Rück- sprache mit Anwendungs- technik	Nicht zu empfehlen. Ggf. Rück- sprache mit Anwendungs- technik	Nicht zu empfehlen. Ggf. Rück- sprache mit Anwendungs- technik				
Zahnung	-	_	-	-				
ca. Verbrauch	-	-	-	-				
Entkopplung			1					
Unterlage	-	-	-	-				
Klebstoff	-	-	-	-				
Zahnung	-	-	-	-				
ca. Verbrauch	-	-	-	-				
Ausgleichen	"		'					
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Ultraplan Xtra	oder Planitex Fas	it					
Verbrauch	ca. 1,6 bzw. 1,5	kg/m²/mm						
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	Eco Prim T Plu	co Prim T Plus, 1:2 mit Wasser verdünnt						
Verbrauch	ca. 75 g/m²	3. 75 g/m²						
Grundierung vor Direktverlegung	Eco Prim PU 11	co Prim PU 1K Turbo						
Verbrauch	ca. 80-150 g/m	2						
Vorbereiten	reinigen, absch	leifen, absaugen						

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^ ${\tt M}$  Boden-Nivelliermasse.

# 3.7 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (PCI Fußbodentechnik – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### PCI Augsburg GmbH

Technische Beratung: +49 821 5901-171 Piccardstrasse 11, 86159 Augsburg www.pci-augsburg.eu



Belag	Mosaikparket	t*			Lamparkett				
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	
Kleben									
Klebstoff	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	
Zahnung	B3	B3	B3	В3	B3	B3	B3	B3	
ca. Verbrauch	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m²	800 g/m <sup>2</sup>	
Entkopplung					- 1 - 1				
Unterlage	-	-	-	-	Pecilastic E	Pecilastic E	Pecilastic E	Pecilastic E	
Klebstoff	-	-	-	-	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	
Zahnung	-	-	-	-	В3	B3	В3	B3	
ca. Verbrauch	-	-	-	-	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m²	800 g/m <sup>2</sup>	
Ausgleichen									
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	PCI USP 32								
Verbrauch	1,6 kg/m² je m	1,6 kg/m² je mm, mind. 2 mm Schichtdicke							
Grundieren									
Grundierung vor Ausgleichen	PCI VG 2, 1:2 r	PCI VG 2, 1:2 mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	100 g/m <sup>2</sup>	00 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	-								
Verbrauch	-								
Vorbereiten	schleifen und	saugen							

<sup>\*</sup> Würfel / Fischgrät

#### (PCI Fußbodentechnik – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Hochkantlam	elle			Stabparkett				
	10/16/23 mm				22 mm				
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	
Kleben									
Klebstoff	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	
Zahnung	В3	B3	В3	В3	B11	B11	B11	B11	
ca. Verbrauch	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m <sup>2</sup>	1 000 g/m²	1 000 g/m²	1 000 g/m <sup>2</sup>	
Entkopplung									
Unterlage	-	-	-	-	Pecilastic E	Pecilastic E	Pecilastic E	Pecilastic E	
Klebstoff	-	-	-	-	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	
Zahnung	-	-	-	-	B3	B3	B3	B3	
ca. Verbrauch	-	-	-	-	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m²	800 g/m²	800 g/m²	
Ausgleichen									
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	PCI USP 32								
Verbrauch	1,6 kg/m² je m	nm, mind. 2 mm S	chichtdicke						
Grundieren									
Grundierung vor Ausgleichen	PCI VG 2, 1:2	PCI VG 2, 1:2 mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	100 g/m <sup>2</sup>	100 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	-	-							
Verbrauch	-								
Vorbereiten	schleifen und	saugen							

<sup>\*</sup> Würfel / Fischgrät

## (PCI Fußbodentechnik – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



			Therm25™ Variante1: oberseitige	Therm25™ Variante2:	Massivdiele 10 mm Estrich-	Powerpanel		
E:	strich-	Powerpanel	Variante1:			Powernanol		
		•	Variante1:		Estrich-	Powernand		
			Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	element	TE TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff PA	AR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365	PAR 365
Zahnung B	11/B12	B11/B12	B11/B12	B11/B12	B3	B3	B3	B3
	000- 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	800 g/m²	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>
Entkopplung								
Unterlage –		-	-	-	-	_	_	-
Klebstoff -		-	-	-	-	-	-	-
Zahnung –		-	-	-	-			
ca. Verbrauch –		-	-	-	-	-	-	-
Ausgleichen								
Spachtelmasse Wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	CI USP 32							
Verbrauch 1,	1,6 kg/m² je mm, mind. 2 mm Schichtdicke							
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	PCI VG 2, 1:2 mit Wasser verdünnt							
Verbrauch 10	00 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor – Direktverlegung								
Verbrauch -								
Vorbereiten so	chleifen und sa	ugen						

# 3.8 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Sika – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### Sika Deutschland GmbH

Alfred-Nobel-Strasse 6, 48720 Rosendahl

deu.sika.com

Service Hotline Fußbodentechnik: Tel. +49 2547 910-325 Service Hotline Fliesentechnik: Tel. +49 2547 910-328



Belag	Mosaikparkett				Lamparkett			
	8 mm				10 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*
Kleben							'	
Klebstoff	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	-	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	-
Zahnung	TKB B6;B10	TKB B6;B10	TKB B6;B10	-	TKB B11;B15	TKB B11;B15	TKB B11;B15	-
ca. Verbrauch	ca. 800-900 g/m²	ca. 800-900 g/m²	ca. 800-900 g/m²	-	ca. 1000– 1200 g/m²	ca. 1 000- 1 200 g/m²	ca. 1000- 1200 g/m²	-
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	SCHÖNOX EB V	SCHÖNOX EB V	SCHÖNOX EB V	-
Klebstoff	-	-	-	-	SCHÖNOX PARKETT 600 SCHÖNOX PARKETT 400	SCHÖNOX PARKETT 600 SCHÖNOX PARKETT 400	SCHÖNOX PARKETT 600 SCHÖNOX PARKETT 400	-
Zahnung	-	-	-	-	TKB B2 / B3	TKB B2 / B3	TKB B2 / B3	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	ca. 350- 500 g/m²	ca. 350– 500 g/m²	ca. 350– 500 g/m²	-
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SCHÖNOX HS 1 SCHÖNOX ZM (Schichtdicke n							
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm							
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	SCHÖNOX VD 1	SCHÖNOX VD 1:1/SCHÖNOX KH FIX						
Verbrauch		SCHÖNOX VD 50–80 g/m² SCHÖNOX KH FIX 150–200 g/m²						
Grundierung vor Direktverlegung	SCHÖNOX KH I (nur falls Rests	FIX staubbindung erfo	orderlich ist)					
Verbrauch	150-200 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	Schleifen/saug	en						

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^ $\mbox{\tt M}$  Boden-Nivelliermasse.

## (Sika – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Hochkantlame	lle			Stabparkett			
	10/23 mm				22 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*
Kleben								
Klebstoff	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	-	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	SCHÖNOX Parkett 600 SCHÖNOX Parkett 400	-
Zahnung	TKB B6;B10	TKB B6;B10	TKB B6;B10	-	TKB B6;B10	TKB B6;B10	TKB B6;B10	
ca. Verbrauch	ca. 800-900 g/m²	ca. 800-900 g/m²	ca. 800-900 g/m²	-	ca. 800-900 g/m²	ca. 800-900 g/m²	ca. 800-900 g/m²	-
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	SCHÖNOX EB V	SCHÖNOX EB V	SCHÖNOX EB V	-
Klebstoff	-	-	-	-	SCHÖNOX PARKETT 600 SCHÖNOX PARKETT 400	SCHÖNOX PARKETT 600 SCHÖNOX PARKETT 400	SCHÖNOX PARKETT 600 SCHÖNOX PARKETT 400	-
Zahnung	-	-	-	-	TKB B2 / B3	TKB B2 / B3	TKB B2 / B3	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	ca. 350– 500 g/m²	ca. 350– 500 g/m²	ca. 350- 500 g/m²	-
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SCHÖNOX HS 1 SCHÖNOX ZM (Schichtdicke n							
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm							
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	SCHÖNOX VD 1	SCHÖNOX VD 1:1/SCHÖNOX KH FIX						
Verbrauch		SCHÖNOX VD 50–80 g/m² SCHÖNOX KH FIX 150–200 g/m²						
Grundierung vor Direktverlegung	SCHÖNOX KH I (nur falls Rests	FIX staubbindung erf	orderlich ist)					
Verbrauch	150-200 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	Schleifen/saug	en						

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^ $\mbox{\tt M}$  Boden-Nivelliermasse.

## (Sika – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Mehrschichtpa	rkett			Holzpflaster				
	2-Schicht/3- Sc								
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	
Kleben							,		
Klebstoff	SCHÖNOX Parkett 400 SCHÖNOX Parkett 250	SCHÖNOX Parkett 400 SCHÖNOX Parkett 250	SCHÖNOX Parkett 400 SCHÖNOX Parkett 250	-	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen	
Zahnung	TKB B6;B10	TKB B6;B10	TKB B6;B10	-	-	-	-	-	
ca. Verbrauch	ca. 800-900 g/m²	ca. 800-900 g/m²	ca. 800-900 g/m²	-	-	-	_	-	
Entkopplung									
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	-	
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-	
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-	
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	_	-	_	
Ausgleichen									
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SCHÖNOX HS 1 SCHÖNOX ZM (Schichtdicke m								
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm	1,5 kg/m²/mm							
Grundieren									
Grundierung vor Ausgleichen	SCHÖNOX VD 1	SCHÖNOX VD 1:1/SCHÖNOX KH FIX							
Verbrauch		SCHÖNOX VD 50–80 g/m² SCHÖNOX KH FIX 150–200 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung		SCHÖNOX KH FIX (nur falls Reststaubbindung erforderlich ist)							
Verbrauch	150-200 g/m <sup>2</sup>								
Vorbereiten	Schleifen/saug	en							

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^M Boden-Nivelliermasse.

## (Sika – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Massivdiele						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*			
Kleben							
Klebstoff	SCHÖNOX Parkett 400 SCHÖNOX Parkett 600	SCHÖNOX Parkett 400 SCHÖNOX Parkett 600	SCHÖNOX Parkett 400 SCHÖNOX Parkett 600	-			
Zahnung	TKB B10, B11	TKB B10, B11	TKB B10, B11	-			
ca. Verbrauch	800-1000 g/m <sup>2</sup>	800-1 000 g/m <sup>2</sup>	800-1000 g/m <sup>2</sup>	-			
Entkopplung							
Unterlage	SCHÖNOX EDP	SCHÖNOX EDP	SCHÖNOX EDP	-			
Klebstoff	SCHÖNOX PARKETT 400 SCHÖNOX PARKETT 600	SCHÖNOX PARKETT 400 SCHÖNOX PARKETT 600	SCHÖNOX PARKETT 400 SCHÖNOX PARKETT 600	-			
Zahnung	TKB B10, B11	TKB B10, B11	TKB B10, B11	-			
ca. Verbrauch	800-1000 g/m <sup>2</sup>	800-1 000 g/m <sup>2</sup>	800-1000 g/m <sup>2</sup>	-			
Ausgleichen							
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SCHÖNOX ZM	SCHÖNOX HS 10 SCHÖNOX ZM (Schichtdicke mind. 2 mm)					
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm	1,5 kg/m²/mm					
Grundieren							
Grundierung vor Ausgleichen	SCHÖNOX VD 1:	SCHÖNOX VD 1:1/SCHÖNOX KH FIX					
Verbrauch		SCHÖNOX VD 50–80 g/m² SCHÖNOX KH FIX 150–200 g/m²					
Grundierung vor Direktverlegung		SCHÖNOX KH FIX nur falls Reststaubbindung erforderlich ist)					
Verbrauch	150-200 g/m <sup>2</sup>						
Vorbereiten	Schleifen/sauge	en					

<sup>\*</sup> Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell^ ${\tt M}$  Boden-Nivelliermasse.

# 3.9 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (STAUF – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### STAUF

Technik Sammelruf: +49 2739-301 160

E-Mail: technik@stauf.de

www.stauf.de



Belag	Mosaikparkett*	•			Lamparkett			
	8 mm				10 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben					'			
Klebstoff	STAUF SMP 950 oder SMP 930 STAUF SPU 510, SPU 570, SPU 460 oder SPU 555 STAUF PUK 410, PUK 455 oder PUK 446	STAUF SMP 950 oder SMP 930 STAUF SPU 510, SPU 570, SPU 460 oder SPU 555 STAUF PUK 410, PUK 455 oder PUK 446	STAUF SMP 950 oder SMP 930 STAUF SPU 510, SPU 570, SPU 460 oder SPU 555 STAUF PUK 410, PUK 455 oder PUK 446	STAUF SMP 950 oder SMP 930 STAUF SPU 510, SPU 570, SPU 460 oder SPU 555 STAUF PUK 410, PUK 455 oder PUK 446	Verlegung möglich. Bitte objekt- bezogene Be- ratung durch die STAUF Anwendungs- technik einholen.			
Zahnung	STAUF Nr.3 (TKB B7)	STAUF Nr.3 (TKB B7)	STAUF Nr.3 (TKB B7)	STAUF Nr.3 (TKB B7)	_	_	_	_
ca. Verbrauch	900-1000 g/m <sup>2</sup>	900-1000 g/m²	900-1000 g/m <sup>2</sup>	900-1000 g/m <sup>2</sup>	-	_	-	-
Entkopplung								
Unterlage	bei Verwen- dung von harten Kleb- stoffen nach ISO 17178 empfohlen	-	-	-				
Klebstoff	gleich Kleb- stoff Parkett	gleich Kleb- stoff Parkett	gleich Kleb- stoff Parkett	gleich Kleb- stoff Parkett	-	-	-	
Zahnung	STAUF Nr.3 (TKB B7)	STAUF Nr.3 (TKB B7)	STAUF Nr.3 (TKB B7)	STAUF Nr.3 (TKB B7)	-	-	-	
ca. Verbrauch	550-1000 g/m <sup>2</sup>	550-1000 g/m <sup>2</sup>	550-1000 g/m <sup>2</sup>	550-1000 g/m <sup>2</sup>	-	-	_	
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	STAUF XP20 un	d STAUF RM (and	dere Spachtelmas	ssen auf Anfrage				
Verbrauch	ca. 1500 g/m² p	ro mm Schichtdi	cke					
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	STAUF D54 ode	r STAUF VDP130	(andere Grundier	rungen auf Anfra	ge)			
Verbrauch	ca. 100-125 g/m	12						
Grundierung vor Direktverlegung	Keine	Keine						
Verbrauch	-							
Vorbereiten	Reinigen, ggf. A	nschleifen und A	bsaugen					

<sup>\*</sup> Würfel- oder Fischgrätmuster, (andere Verlegemuster nur nach Rücksprache mit STAUF Anwendungstechnik



Belag	Hochkantlame	lle			Stabparkett			
	10/23 mm				22 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben							'	
Klebstoff	Verlegung möglich. Bitte objekt- bezogene Be- ratung durch die STAUF Anwendungs- technik einholen.							
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	_	-	-	_
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	_
Klebstoff	-	-	-	-	_	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
Ausgleichen							·	
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	STAUF XP20 un	nd STAUF RM (an	dere Spachtelma	ssen auf Anfrage				
Verbrauch	ca. 1500 g/m² p	oro mm Schichtdi	cke					
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	STAUF D54 ode	STAUF D54 oder STAUF VDP130 (andere Grundierungen auf Anfrage)						
Verbrauch	ca. 100-125 g/n	m²						
Grundierung vor Direktverlegung	Keine	Seine						
Verbrauch	-							
Vorbereiten	Reinigen, ggf. A	Anschleifen und A	Absaugen					



Belag	Mehrschichtpa	rkett			Holzpflaster			
	2-Schicht/3- Sc	hicht						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	STAUF SMP 950 oder 930 STAUF SPU STAUF SPU 510, SPU 570, SPU 460 oder SPU 555 STAUF PUK 410, PUK 455 oder PUK 446	STAUF SMP 950 oder 930 STAUF SPU STAUF SPU 510, SPU 570, SPU 460 oder SPU 555 STAUF PUK 410, PUK 455 oder PUK 446	STAUF SMP 950 oder 930 STAUF SPU STAUF SPU 510, SPU 570, SPU 460 oder SPU 555 STAUF PUK 410, PUK 455 oder PUK 446	STAUF SMP 950 oder 930 STAUF SPU STAUF SPU 510, SPU 570, SPU 460 oder SPU 555 STAUF PUK 410, PUK 455 oder PUK 446	nicht empfohlen	nicht empfohlen	nicht empfohlen	nicht empfohlen
Zahnung	STAUF Nr. 5 (TKB B9)	_	-	_				
ca. Verbrauch	600- 1 200 g/m <sup>2</sup>	600- 1 200 g/m²	600- 1 200 g/m²	600- 1 200 g/m²	_	-	-	
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	-
Klebstoff	-	-	-		-	-	-	-
Zahnung	-	-	-		_	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-		_	_	-	-
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	STAUF GS und (	GS Stand oder ST	TAUF XP20 und S	TAUF RM (andere	Spachtelmasse	n auf Anfrage)		
Verbrauch	ca. 1500 g/m² p	ro mm Schichtdi	cke					
Grundieren				'			'	
Grundierung vor Ausgleichen	STAUF D54 ode	r STAUF VDP130	(andere Grundie	rungen auf Anfra	ge)			
Verbrauch	ca. 100-125 g/m	1 <sup>2</sup>						
Grundierung vor Direktverlegung	Keine	Keine						
Verbrauch	-	-						
Vorbereiten	Reinigen, ggf. A	nschleifen und A	Absaugen					



Belag	Massivdiele						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung			
Kleben							
Klebstoff	Verlegung möglich. Bitte objekt- bezogene Be- ratung durch die STAUF Anwendungs- technik einholen.	Verlegung möglich. Bitte objekt- bezogene Be- ratung durch die STAUF Anwendungs- technik einholen.	Verlegung möglich. Bitte objekt- bezogene Be- ratung durch die STAUF Anwendungs- technik einholen.	Verlegung möglich. Bitte objekt- bezogene Be- ratung durch die STAUF Anwendungs- technik einholen.			
Zahnung	-	-	-	-			
ca. Verbrauch	-	-	-	-			
Entkopplung							
Unterlage	-	-	-	-			
Klebstoff	-	-	-	-			
Zahnung	-	-	-	-			
ca. Verbrauch	-	-	-	-			
Ausgleichen							
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	STAUF XP 20 ui	nd STAUF RM (ar	dere Spachtelma	assen auf Anfrage)			
Verbrauch	ca. 1500 g/m² p	oro mm Schichtdi	cke				
Grundieren							
Grundierung vor Ausgleichen	STAUF D54 ode	STAUF D54 oder STAUF VDP130 (andere Grundierungen auf Anfrage)					
Verbrauch	ca. 100-125 g/n	n²					
Grundierung vor Direktverlegung	Keine						
Verbrauch	-						
Vorbereiten	Reinigen, ggf. A	Anschleifen und A	Absaugen				

# 3.10 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Thomsit – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### PCI Augsburg GmbH

Technical Sales Management Thomsit: +49 821 5901-0 Piccardstrasse 11, 86159 Augsburg www.thomsit.de



Belag	Mosaikparkett	*			Mosaikparket	t**		
	8 mm				8 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625
Zahnung	B3	B3	В3	B3	B3	B3	B3	B3
ca. Verbrauch	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>
Entkopplung		1						
Unterlage	-	-	-	-	TF 302	TF 302	TF 302	TF 302
Klebstoff	-	-	-	-	P 625	P 625	P 625	P 625
Zahnung	-	-	-	-	B2	B2	B2	B2
ca. Verbrauch	-	-	-	-	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m²
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	THOMSIT XXL F	Power						
Verbrauch	1,5 kg/m² je mr	n, mind. 2 mm So	chichtdicke – bei 1	Therm25™ Variar	nte 2 mindestens	5 mm Rohrüberd	leckung der Spac	htelschicht
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	THOMSIT R 766	6, 1:4 mit Wasser	verdünnt					
Verbrauch	30-40 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	THOMSIT R 745	5, 1:5 mit Wasser	verdünnt					
Verbrauch	20 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	schleifen/saug	en						

<sup>\*</sup> Würfel- oder Fischgrätmuster

<sup>\*\*</sup> parallel und englischer Verband

## (Thomsit – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Hochkantlame	lle			Stabparkett			
	10/16/23 mm				22 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625	P 690 P 680 P 625	P 680	P 680	P 625 P 680	P 625 P 680
Zahnung	B3	B3	B3	В3	B11	B11	B11	B11
ca. Verbrauch	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>	800-950 g/m <sup>2</sup>	1 150 g/m²	1 150 g/m²	1 150 g/m²	1 150 g/m²
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	TF 302	TF 302	TF 302	TF 302
Klebstoff	-	-	-	-	P 625	P 625	P 625	P 625
Zahnung	-	-	-	-	B2	B2	B2	B2
ca. Verbrauch	-	-	-	-	800 g/m²	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>	800 g/m <sup>2</sup>
Ausgleichen							,	
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	THOMSIT XXL F	Power						
Verbrauch	1,5 kg/m² je mr	n, mind. 2 mm So	chichtdicke – bei	Therm25™ Variar	nte 2 mindesten	s 5 mm Rohrüberd	deckung der Spacl	ntelschicht
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	THOMSIT R 766	THOMSIT R 766, 1:4 mit Wasser verdünnt						
Verbrauch	30-40 g/m <sup>2</sup>	30-40 g/m <sup>2</sup>						
Grundierung vor Direktverlegung	THOMSIT R 745	THOMSIT R 745, 1:5 mit Wasser verdünnt						
Verbrauch	20 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	schleifen/saug	en						

## (Thomsit – Fortsetzung Parkett und andere Beläge aus Holz)



Belag	Mehrschicht	parkett			Massivdiele			
	2-Schicht/3-	Schicht						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	P 670 P 680	P 670 P 680	P 670 P 680	P 670 P 680	Empfehlung erfolgt nach Rückspra-	Empfehlung erfolgt nach Rückspra-	Empfehlung erfolgt nach Rückspra-	Empfehlung erfolgt nach Rückspra-
Zahnung	B11/B15	B11/B15	B11/B15	B11/B15	che mit der THOMSIT	che mit der THOMSIT	che mit der THOMSIT Anwendungs- technik	che mit der THOMSIT
ca. Verbrauch	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	1000- 1200 g/m²	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	Anwendungs- technik	Anwendungs- technik		Anwendungs- technik
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-				
Klebstoff	-	-	-	-				
Zahnung	-	-	-	-				
ca. Verbrauch								
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	THOMSIT XXL	_ Power						
Verbrauch	1,5 kg/m² je n	nm, mind. 2 mm S	chichtdicke – bei	Therm25™ Varia	nte 2 mindestens	5 mm Rohrüberd	leckung der Spac	htelschicht
Grundieren							·	
Grundierung vor Ausgleichen	THOMSIT R 7	66, 1:4 mit Wasse	r verdünnt					
Verbrauch	30-40 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	THOMSIT R 7	45, 1:5 mit Wasse	r verdünnt					
Verbrauch	20 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	schleifen/sau	ıgen						

# 3.11 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Uzin – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### Uzin Utz SE

Hotline der UZIN Anwendungstechnik: 0731 4097 257 Mail: info@uzin-utz.com www.uzin-utz.com



Belag	Mosaikparkett <sup>*</sup>	*			Lamparkett			
Бегау	8mm				10 mm			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25TM Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25 <sup>TM</sup> Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben			'			'		
Klebstoff	UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S
Zahnung	B11	B11	B11	B11	B11	B11	B11	B11
ca. Verbrauch	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 200 g/m²	_	-	-	-
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	UZIN Multimoll Top 4 / Top 7 / Top 12	UZIN Multimoll Top 4 / Top 7 / Top 12	UZIN Multimoll Top 4 / Top 7 / Top 12	UZIN Multimoll Top 4 / Top 7 / Top 12
Klebstoff	-	-	_	-	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S
Zahnung	-	-	-	-	B11	B11	B11	B11
ca. Verbrauch					1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²
Ausgleichen								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	UZIN NC 570 / I	UZIN NC 580						
Verbrauch	1,6 kg/m²/mm r	mind. 2 mm Spac	hteldicke					
Grundieren			'			'		
Grundierung vor Ausgleichen	UZIN PE 360 PL	LUS						
Verbrauch	100-150 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	UZIN PE 414 Bi	Turbo						
Verbrauch	80-150 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	schleifen/sauge	en						

 $\label{thm:prop:continuous} F\"{u}r\ weitere\ Fragen\ und\ Informationen\ kontaktieren\ Sie\ bitte\ direkt\ den\ Hersteller\ (Kontaktdaten\ siehe\ oben).$ 

<sup>\*</sup> Würfel/Fischgrät



UZIN   MK 92 S   MK 92 S	Belag	Hochkantlamel	le			Stabparkett			
Variante   Variante		10/16/23 mm				22 mm			
Victor   V				Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser-	Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige			Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser-	Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige
UZIN   MK 92 S   MK 92 S	Kleben								
Ca. Verbrauch   1000-	Klebstoff	UZIN	UZIN	UZIN	UZIN	UZIN	UZIN	UZIN	
Multimoll Soft Sonic Zahnung B3   Multimoll Zahnung B1   Zahnung B1	Zahnung	B11	B11	B11	B11	B11	B11	B11	B11
Uzin Multimoli   Uzin Multimoli   Uzin Multimoli   Uzin Multimoli   Uzin Multimoli   Top 4 / Top 7 / Top 12 / Top 7 / Top 1	ca. Verbrauch								
Molt Viles   quer zum   Parkett   quer zum   Parkett   verlegen   Verlegen   Parkett   Verl	Entkopplung								
Vision   V	Unterlage	moll Vlies quer zum Parkett	moll Vlies quer zum Parkett	moll Vlies quer zum Parkett	moll Vlies quer zum Parkett	Top 4 / Top 7 / Top 12 / Multimoll Soft	Top 4 / Top 7 / Top 12 / Multimoll Soft	Top 4 / Top 7 / Top 12 / Multimoll Soft	Top 4 / Top 7 / Top 12 / Multimoll Soft
Zahnung B11   Zahnung B11   Soft Sonic   Soft Sonic   Soft Sonic   Soft Sonic   Soft Sonic   Zahnung B11   Soft Sonic   Zahnung B3	Klebstoff	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S	UZIN MK 92 S				UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S
Ausgleichen         Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist       UZIN NC 570 / UZIN NC 580         Verbrauch       1,6 kg/m²/mm mind. 2 mm Spachteldicke         Grundierung vor Ausgleichen       UZIN PE 360 PLUS         Grundierung vor Direktverlegung       UZIN PE 414 BïTurbo         Verbrauch       80–150 g/m²	Zahnung	B2	B2	B2	B2	Zahnung B11 Soft Sonic	Zahnung B11 Soft Sonic	Zahnung B11 Soft Sonic	Zahnung B11 Soft Sonic
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist  Verbrauch 1,6 kg/m²/mm mind. 2 mm Spachteldicke  Grundieren  Grundierung vor Ausgleichen  Verbrauch 100–150 g/m²  Grundierung vor Direktverlegung  Verbrauch 80–150 g/m²  80–150 g/m²	ca. Verbrauch								
wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist  Verbrauch 1,6 kg/m²/mm mind. 2 mm Spachteldicke  Grundieren  Grundierung vor Ausgleichen Verbrauch 100–150 g/m²  Grundierung vor Direktverlegung Verbrauch 80–150 g/m²  80–150 g/m²	Ausgleichen								
Grundierung vor Ausgleichen Verbrauch  100–150 g/m²  Grundierung vor Direktverlegung Verbrauch  80–150 g/m²	wenn Ebenheit nach DIN 18202	UZIN NC 570 / U	JZIN NC 580						
Grundierung vor Ausgleichen  Verbrauch  Grundierung vor Direktverlegung  Verbrauch  UZIN PE 360 PLUS	Verbrauch	1,6 kg/m²/mm n	nind. 2 mm Spacl	nteldicke					
Ausgleichen  Verbrauch  100–150 g/m²  Grundierung vor Direktverlegung  Verbrauch  80–150 g/m²  80–150 g/m²	Grundieren								
Grundierung vor Direktverlegung  Verbrauch  UZIN PE 414 BiTurbo  80–150 g/m²	Grundierung vor Ausgleichen	UZIN PE 360 PL	UZIN PE 360 PLUS						
Direktverlegung  Verbrauch  80–150 g/m²	Verbrauch	100-150 g/m <sup>2</sup>							
		UZIN PE 414 Bi	JZIN PE 414 BiTurbo						
Vorbereiten schleifen/saugen	Verbrauch	80-150 g/m <sup>2</sup>							
	Vorbereiten	schleifen/sauge	en						



Belag	Mehrschichtpa	rkett bis 250 cm			Massivdiele			
	2-Schicht/3- Sc	hicht						
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25 <sup>TM</sup> Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
Kleben								
Klebstoff	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S
Zahnung	B11	B11	B11	B11	B11	B11	B11	B11
ca. Verbrauch	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 200 g/m <sup>2</sup>	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²
Entkopplung								
Unterlage	-	-	-	-	UZIN Multimoll Top 4 / Top 7 / Top 12 / Multimoll Soft Sonic	UZIN Multimoll Top 4 / Top 7 / Top 12 / Multimoll Soft Sonic	UZIN Multimoll Top 4 / Top 7 / Top 12 / Multimoll Soft Sonic	UZIN Multimoll Top 4 / Top 7 / Top 12 / Multimoll Soft Sonic
Klebstoff	-	-	-	-	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S	UZIN MK 250 / UZIN MK 92 S
Zahnung	-	-	-	-	Multimoll Zahnung B11 Soft Sonic Zahnung B3	Multimoll Zahnung B11 Soft Sonic Zahnung B3	Multimoll Zahnung B11 Soft Sonic Zahnung B3	Multimoll Zahnung B11 Soft Sonic Zahnung B3
ca. Verbrauch					1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²	1 000- 1 200 g/m²
Ausgleichen					'		'	
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	UZIN NC 570 / U	JZIN NC 580						
Verbrauch	1,6 kg/m²/mm n	nind. 2 mm Spacl	nteldicke					
Grundieren								
Grundierung vor Ausgleichen	UZIN PE 360 PL	US						
Verbrauch	100-150 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	UZIN PE 414 Bi	UZIN PE 414 BiTurbo						
Verbrauch	80-150 g/m <sup>2</sup>	30–150 g/m <sup>2</sup>						
Vorbereiten	schleifen/sauge	n						

# 3.12 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (WAKOL – Parkett und andere Beläge aus Holz)

#### Wakol GmbH

www.wakol.com

Ansprechpartner Uwe Knapp Bottenbacher Str. 30 66954 Pirmasens Telefon: 06331-8001-0



Belag	Mosaikparkett Würfel, I	Fischgrät		
	8 mm			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
Kleben				
Klebstoff	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 230/232 WAKOL MS 260/262 WAKOL MS 265
Zahnung (TKB)	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3
ca. Verbrauch	800-1000 g/m <sup>2</sup>	800-1000 g/m <sup>2</sup>	800-1000 g/m <sup>2</sup>	800-1000 g/m <sup>2</sup>
Entkopplung				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Ausgleichen				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleich WAKOL Z 615 Ausgleich WAKOL A 830 Ausgleich	smasse, staubarm		
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm			
Grundieren				
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdi WAKOL D 3003 unverdü			
Verbrauch	WAKOL D 3004 50 g/m² I WAKOL D 3003 100-150			
Grundierung vor Direktverlegung	Bei Bedarf WAKOL PU 2 WAKOL MS 330 Silanvor WAKOL D 3055 Parkettv			
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100– WAKOL MS 330 ca. 80–1 WAKOL D 3055 ca. 100–	00 g/m²		
Vorbereiten	schleifen und saugen			



Belag	Mosaikparkett Parallel			
	8 mm			
	Estrichelement (nur für Estrich- elemente mit 2×2,5mm Tragschicht)	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
Kleben				
Klebstoff	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 230/232 WAKOL MS 260/262 WAKOL MS 265 WAKOL MS 290/292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 216 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 230/232 WAKOL MS 260/262 WAKOL MS 265 WAKOL MS 290/292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 216 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225
Zahnung (TKB)	TKB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3
ca. Verbrauch	800-1000 g/m <sup>2</sup>	800-1000 g/m <sup>2</sup>	800-1 000 g/m <sup>2</sup>	800-1000 g/m <sup>2</sup>
Entkopplung				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704	nicht erforderlich	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 704	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 704
Klebstoff	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	nicht erforderlich	WAKOL MS 230/232 WAKOL MS 260/262 WAKOL MS 265 WAKOL MS 290/292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 216 WAKOL PU 220 WAKOL PU 220	WAKOL MS 230/232 WAKOL MS 260/262 WAKOL MS 265 WAKOL MS 290/292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 216 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225
Zahnung (TKB)	WAKOL EM TKB B2 WAKOL RP TKB B11	nicht erforderlich	WAKOL EM TKB B2 WAKOL RP TKB B11	WAKOL EM TKB B2 WAKOL RP TKB B11
ca. Verbrauch	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²	nicht erforderlich	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1 100 g/m²	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²
Ausgleichen				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichs WAKOL Z 615 Ausgleichs WAKOL A 830 Ausgleichs	smasse, staubarm		
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm			
Grundieren				
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdü WAKOL D 3003 unverdür			
Verbrauch	WAKOL D 3004 50 g/m <sup>2</sup> k WAKOL D 3003 100-150			
Grundierung vor Direktverlegung	Bei Bedarf WAKOL PU 2 WAKOL MS 330 Silanvor: WAKOL D 3055 Parkettvo	strich		
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100- WAKOL MS 330 ca. 80-1 WAKOL D 3055 ca. 100-1	00 g/m²		
Vorbereiten	schleifen und saugen			



Kleben  Klebstoff  WWWWW	omm strichelement nur für Estrich- lemente mit × 2,5 mm Tragschicht)  /AKOL MS 290 / 292 /AKOL PU 210 /AKOL PU 215	Powerpanel TE  WAKOL MS 290 / 292	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung		
Kleben  Klebstoff  W W	AKOL PU 215		oberseitige Abdeckung mit fermacell®	unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte,		
Klebstoff W	/AKOL PU 210 /AKOL PU 215	WAKOL MS 290 / 292				
W	/AKOL PU 210 /AKOL PU 215	WAKOL MS 290 / 292				
	/AKOL PU 220 /AKOL PU 225	WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 290/292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 216 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225		
Zahnung (TKB)	KB B3	TKB B3	TKB B3	TKB B3		
ca. Verbrauch	00-1 000 g/m²	800-1000 g/m <sup>2</sup>	800-1 000 g/m <sup>2</sup>	800-1 000 g/m <sup>2</sup>		
Entkopplung						
(Immer Klebstoff gleich kleben) W W W W	/AKOL EM 140 /AKOL RP 104 /AKOL RP 107 /AKOL RP 109 /AKOL RP 115 /AKOL RP 704	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 704	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 704		
W W W	VAKOL MS 290 / 292 VAKOL PU 210 VAKOL PU 215 VAKOL PU 220 VAKOL PU 225	WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 290/292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 216 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 290/292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 216 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225		
3	/AKOL EM TKB B2 /AKOL RP TKB B11	WAKOL EM TKB B2 WAKOL RP TKB B11	WAKOL EM TKB B2 WAKOL RP TKB B11	WAKOL EM TKB B2 WAKOL RP TKB B11		
	2 ca. 600 g/m² 11 ca. 1100 g/m²	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1 100 g/m²	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²		
Ausgleichen						
DIN 18202 nicht gegeben ist W	/AKOL Z 625 Ausgleichsr /AKOL Z 615 Ausgleichsr /AKOL A 830 Ausgleichsr	masse, staubarm				
Verbrauch 1,	,5 kg/m²/mm					
Grundieren						
3 3	/AKOL D 3004 1/2 verdür /AKOL D 3003 unverdünr					
	WAKOL D 3004 50 g/m² Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m²					
W	Bei Bedarf WAKOL PU 280 Polyurethanvorstrich WAKOL MS 330 Silanvorstrich WAKOL D 3055 Parkettvorstrich					
W	WAKOL PU 280 ca. 100–150 g/m² WAKOL MS 330 ca. 80–100 g/m² WAKOL D 3055 ca. 100–150 g/m²					
Vorbereiten se	chleifen und saugen					



Belag	Hochkantlamelle					
	23 mm					
	Estrichelement (nur für Estrich- elemente mit 2×2,5 mm Tragschicht)	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung		
Kleben	, ,					
Klebstoff	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385		
Zahnung (TKB)	TKB B11	TKB B11	TKB B11	TKB B11		
ca. Verbrauch	1000-1100 g/m <sup>2</sup>	1000-1100 g/m <sup>2</sup>	1000-1100 g/m <sup>2</sup>	1 000-1 100 g/m <sup>2</sup>		
Entkopplung						
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107		
Klebstoff	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225		
Zahnung (TKB)	WAKOL EM TKB B2 WAKOL RP TKB B11					
ca. Verbrauch	B2 ca. 600 g/m <sup>2</sup> B11 ca. 1100 g/m <sup>2</sup>	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1 100 g/m²	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²		
Ausgleichen						
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleich WAKOL Z 615 Ausgleich WAKOL A 830 Ausgleich	smasse, staubarm				
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm					
Grundieren						
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verd WAKOL D 3003 unverdü					
Verbrauch	WAKOL D 3004 50 g/m <sup>2</sup> WAKOL D 3003 100-150					
Grundierung vor Direktverlegung	Bei Bedarf WAKOL PU 280 Polyurethanvorstrich WAKOL MS 330 Silanvorstrich WAKOL D 3055 Parkettvorstrich					
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100- WAKOL MS 330 ca. 80-1 WAKOL D 3055 ca. 100-	00 g/m²				
Vorbereiten	schleifen und saugen					



Belag	Lamparkett						
<b>3</b>	10 mm						
	Estrichelement (nur für Estrich- elemente mit 2×2,5mm Tragschicht)	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung			
Kleben							
Klebstoff	Keine Freigabe	WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	Keine Freigabe	Keine Freigabe			
Zahnung (TKB)	Keine Freigabe	eine Freigabe TKB B3 Keine Freiga		Keine Freigabe			
ca. Verbrauch	Keine Freigabe	800-1000 g/m <sup>2</sup>	Keine Freigabe	Keine Freigabe			
Entkopplung							
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	Keine Freigabe	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704	Keine Freigabe	Keine Freigabe			
Klebstoff	Keine Freigabe	WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225	Keine Freigabe	Keine Freigabe			
Zahnung (TKB)	Keine Freigabe	WAKOL EM TKB B2 WAKOL RP TKB B11	Keine Freigabe	Keine Freigabe			
ca. Verbrauch	Keine Freigabe	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²	Keine Freigabe	Keine Freigabe			
Ausgleichen							
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleich WAKOL Z 615 Ausgleich WAKOL A 830 Ausgleich	nsmasse, staubarm					
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm						
Grundieren							
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verd WAKOL D 3003 unverdü						
Verbrauch		WAKOL D 3004 50 g/m² Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m²					
Grundierung vor Direktverlegung	WAKOL MS 330 Silanvo	Bei Bedarf WAKOL PU 280 Polyurethanvorstrich WAKOL MS 330 Silanvorstrich WAKOL D 3055 Parkettvorstrich					
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100- WAKOL MS 330 ca. 80- WAKOL D 3055 ca. 100-	100 g/m²					
Vorbereiten	schleifen und saugen						



Belag	Stabparkett Würfel, Flecht, Fischgrät					
	22 mm					
	Estrichelement (nur für Estrich- elemente mit 2×2,5 mm Tragschicht)	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung		
Kleben						
Klebstoff	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385		
Zahnung (TKB)	TKB B11 / B13	KB B11 / B13 TKB B11 / B13		TKB B11 / B13		
ca. Verbrauch	1000-1300 g/m <sup>2</sup>	1000-1300 g/m <sup>2</sup>	1000-1300 g/m <sup>2</sup>	1 000-1 300 g/m <sup>2</sup>		
Entkopplung		'				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704 WAKOL TS 102 WAKOL TS 103 WAKOL TS 112	nicht erforderlich	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107	WAKOL EM 140 WAKOL RP 104 WAKOL RP 107		
Klebstoff	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	nicht erforderlich	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385		
Zahnung (TKB)	WAKOL EM / TS TKB B2 WAKOL RP TKB B11	nicht erforderlich	WAKOL EM / TS TKB B2 WAKOL RP TKB B11	WAKOL EM / TS TKB B2 WAKOL RP TKB B11		
ca. Verbrauch	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²	nicht erforderlich	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²	B2 ca. 600 g/m² B11 ca. 1100 g/m²		
Ausgleichen						
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichs WAKOL Z 615 Ausgleichs WAKOL A 830 Ausgleichs	masse, staubarm				
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm					
Grundieren						
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdür WAKOL D 3003 unverdün					
Verbrauch	WAKOL D 3004 50 g/m² Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m²					
Grundierung vor Direktverlegung	Bei Bedarf WAKOL PU 28 WAKOL MS 330 Silanvors WAKOL D 3055 Parkettvo	trich				
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100-1 WAKOL MS 330 ca. 80-10 WAKOL D 3055 ca. 100-1	0 g/m²				
Vorbereiten	schleifen und saugen					



Belag	Stabparkett Verband					
	22 mm					
	Estrichelement (nur für Estrich- elemente mit 2×2,5 mm Tragschicht)	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung		
Kleben						
Klebstoff	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385		
Zahnung (TKB)	TKB B11 / B13					
ca. Verbrauch	1000-1300 g/m <sup>2</sup>	1000-1300 g/m <sup>2</sup>	1 000-1 300 g/m <sup>2</sup>	1 000-1 300 g/m <sup>2</sup>		
Entkopplung						
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704	WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704	WAKOL RP 104 WAKOL RP 704	WAKOL RP 104 WAKOL RP 704		
Klebstoff	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385		
Zahnung (TKB)	WAKOL RP TKB B11					
ca. Verbrauch	B11 ca. 1100 g/m²	B11 ca. 1100 g/m <sup>2</sup>	B11 ca. 1100 g/m²	B11 ca. 1100 g/m²		
Ausgleichen						
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichs WAKOL Z 615 Ausgleichs WAKOL A 830 Ausgleichs	masse, staubarm				
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm					
Grundieren						
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdü WAKOL D 3003 unverdün					
Verbrauch	WAKOL D 3004 50 g/m² K WAKOL D 3003 100-150 g					
Grundierung vor Direktverlegung	Bei Bedarf WAKOL PU 280 Polyurethanvorstrich WAKOL MS 330 Silanvorstrich WAKOL D 3055 Parkettvorstrich					
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100–150 g/m <sup>2</sup> WAKOL MS 330 ca. 80–100 g/m <sup>2</sup> WAKOL D 3055 ca. 100–150 g/m <sup>2</sup>					
Vorbereiten	schleifen und saugen					



Belag	Mehrschichtparkett					
	2-Schicht /3- Schicht					
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung		
Kleben						
Klebstoff	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 230 / 232 WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 228 WAKOL MS 230/232 WAKOL MS 260/262 WAKOL MS 265		
Zahnung (TKB)	TKB B11 / B13	TKB B11 / B13	TKB B11 / B13	TKB B11 / B13		
ca. Verbrauch	1000-1300 g/m <sup>2</sup>	1000-1300 g/m <sup>2</sup>	1000-1300 g/m <sup>2</sup>	1 000-1 300 g/m <sup>2</sup>		
Entkopplung						
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich		
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich		
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich		
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich		
Ausgleichen						
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleich WAKOL Z 615 Ausgleich WAKOL A 830 Ausgleich	smasse, staubarm				
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm					
Grundieren						
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verd WAKOL D 3003 unverdü					
Verbrauch	WAKOL D 3004 50 g/m² l WAKOL D 3003 100-150					
Grundierung vor Direktverlegung	Bei Bedarf WAKOL PU 280 Polyurethanvorstrich WAKOL MS 330 Silanvorstrich WAKOL D 3055 Parkettvorstrich					
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100–150 g/m² WAKOL MS 330 ca. 80–100 g/m² WAKOL D 3055 ca. 100–150 g/m²					
Vorbereiten	schleifen und saugen					



Belag	Holzpflaster					
	Estrichelement Powerpanel TE		Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung		
Kleben						
Klebstoff	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe		
Zahnung (TKB)	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe		
ca. Verbrauch	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe		
Entkopplung						
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe		
Klebstoff	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe		
Zahnung (TKB)	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe		
ca. Verbrauch	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe	Keine Freigabe		
Ausgleichen						
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgle WAKOL Z 615 Ausgle WAKOL A 830 Ausgle	chsmasse, staubarm				
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm					
Grundieren						
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 ve WAKOL D 3003 unver					
Verbrauch	WAKO L D 3004 50 g/r WAKOL D 3003 100-1					
Grundierung vor Direktverlegung	Bei Bedarf WAKOL PU 280 Polyurethanvorstrich WAKOL MS 330 Silanvorstrich WAKOL D 3055 Parkettvorstrich					
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100–150 g/m² WAKOL MS 330 ca. 80–100 g/m² WAKOL D 3055 ca. 100–150 g/m²					
Vorbereiten	schleifen und saugen					



Belag	Massivdiele	Massivdiele					
	Estrichelement (nur für Estrich- elemente mit 2×2,5 mm Tragschicht)	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung			
Kleben	' '						
Klebstoff	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	Keine Freigabe			
Zahnung (TKB)	TKB B13 / B15	TKB B13 / B15	TKB B13 / B15	Keine Freigabe			
ca. Verbrauch	1300-1500 g/m <sup>2</sup>	1300-1500 g/m²	1300-1500 g/m <sup>2</sup>	Keine Freigabe			
Entkopplung							
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704	WAKOL RP 104 WAKOL RP 107 WAKOL RP 109 WAKOL RP 115 WAKOL RP 704	WAKOL RP 104 WAKOL RP 704	Keine Freigabe			
Klebstoff	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	WAKOL MS 260 / 262 WAKOL MS 290 / 292 WAKOL PU 210 WAKOL PU 215 WAKOL PU 220 WAKOL PU 225 WAKOL PU 385	Keine Freigabe			
Zahnung (TKB)	WAKOL RP TKB B11	WAKOL RP TKB B11	WAKOL RP TKB B11	Keine Freigabe			
ca. Verbrauch	B11 ca. 1100 g/m²	B11 ca. 1100 g/m²	B11 ca. 1100 g/m²	Keine Freigabe			
Ausgleichen							
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichs WAKOL Z 615 Ausgleichs WAKOL A 830 Ausgleichs	masse, staubarm					
Verbrauch	1,5 kg/m²/mm						
Grundieren							
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdünnt WAKOL D 3003 unverdünnt						
Verbrauch	WAKO L D 3004 50 g/m² Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m²						
Grundierung vor Direktverlegung	Bei Bedarf WAKOL PU 280 Polyurethanvorstrich WAKOL MS 330 Silanvorstrich WAKOL D 3055 Parkettvorstrich						
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100-1 WAKOL MS 330 ca. 80-10 WAKOL D 3055 ca. 100-1	00 g/m²					
Vorbereiten	schleifen und saugen						

Notizen		

Notizen		

Notizen			

Es gilt die jeweils aktuelle Version dieser Broschüre, die Sie zum Download auf unserer Website finden. Technische Änderungen vorbehalten. Sollten Sie zusätzliche Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice. Letzte Aktualisierung 04/2024

© 2024 James Hardie Europe GmbH.

TM und ® bezeichnen registrierte und eingetragene
Marken der James Hardie Technology Limited und
James Hardie Europe GmbH.



#### James Hardie Europe GmbH

Bennigsen-Platz 1 40474 Düsseldorf www.jameshardie.de

#### Technische Kundeninformation (freecall)

Telefon 0800 3864001 E-Mail kontakt@jameshardie.com

#### Service-Center (Auftragsmanagement)

Telefon +49 211 54236-200

E-Mail auftraege@jameshardie.com www.fermacell.de

fer-610-00004/04.24/m

