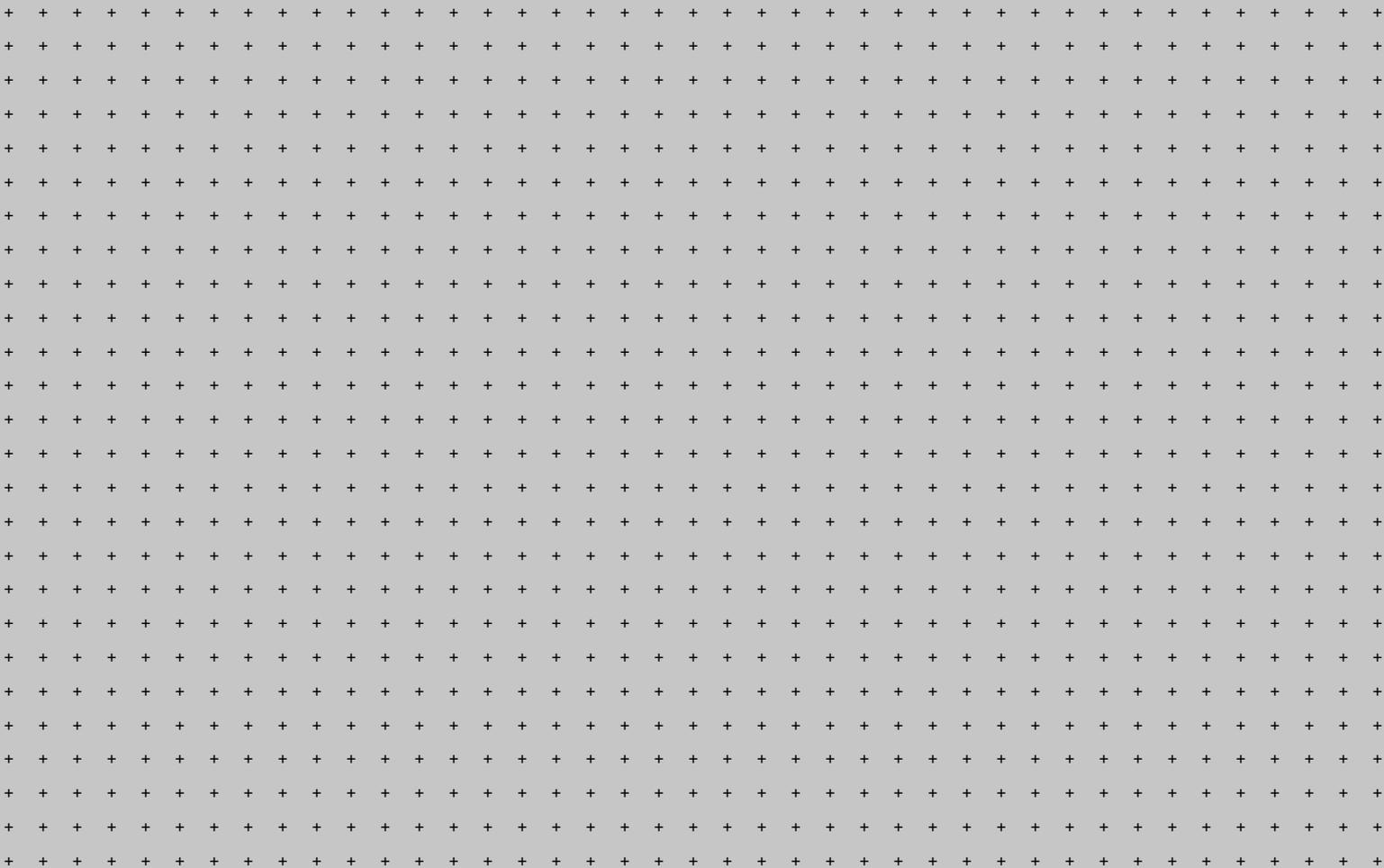


# Textile und elastische Beläge auf fermacell™ Bodensystemen

Verarbeitungsrichtlinien



# Inhaltsverzeichnis

<b>1. Anwendungsbereiche</b>	2-3	<b>2. Bodenbeläge</b>	4-5	<b>3. Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen</b>	6-41
1.1 Übersicht der Anwendungsbereiche	2	2.1 Prüfung der verlegten Estrichelemente und Vorarbeiten	4	3.1 ARDEX	6
1.2 Zulässige Einzellast	3	2.2 Elastische Bodenbeläge (z.B. Laminat, Textil, PVC)	5	3.2 Bona	8
				3.3 Bostik	10
				3.4 INTOPLAN	13
				3.5 Kiesel	16
				3.6 MAPEI	20
				3.7 PCI	23
				3.8 Sopro	25
				3.9 STAUF	27
				3.10 THOMSIT	30
				3.11 Uzin	33
				3.12 WAKOL	36

## 01 Anwendungsbereiche

### 1.1 Übersicht der Anwendungsbereiche

Bei Estrichen handelt es sich um eine Nutzschrift, die zur Aufnahme und Weiterleitung von veränderlichen oder beweglichen Belastungen durch Personen oder Einrichtungsgegenstände dient.

Die Angaben der zulässigen Belastungen für fermacell® Estrichelemente beinhalten einen Sicherheitsfaktor, der einen Systemaufbau mit allen geeigneten Gehbelägen

gewährleistet. Die zulässigen Einzellasten sind Gebrauchslasten und haben ihre Gültigkeit für alle Oberbeläge.

#### Einsatzbereiche

fermacell™ Bodensysteme können in vielen Einsatzbereichen des Neubaus und der Modernisierung Anwendung finden:

- Wohnbereiche
- Büro- und Verwaltungsbauten
- Krankenhäuser
- Hörsäle und Klassenzimmer
- Versammlungsräume in öffentlichen Gebäuden
- häusliche Feuchträume mit und ohne planmäßig genutztem Bodenablauf
- Bodenflächen in öffentlichen Duschen
- Industrieböden
- Nutzböden in Innen- und Außenbereichen
- Molkereien, Brauereien, Schwimmbäder



Bodenaufbauten für den Anwendungsbereich 3



Bodenaufbauten in häuslichen Feuchträumen



Alle fermacell® Estrichelemente sind stuhlrollenfest

Anwendungsbereiche				
		Kategorie in Anlehnung an DIN EN 1991-1-1/ NA:2010-12	Einzellast kN	Nutzlast kN/m <sup>2</sup>
1	Räume und Flure in Wohngebäuden, Hotelzimmern einschl. zugehöriger Küchen und Bäder	A2/A3	1,0	1,5/2,0
2	Flure in Bürogebäuden, Büroflächen, Arztpraxen ohne schweres Gerät, Stationsräume, Aufenthaltsräume einschl. der Flure	B1	2,0	2,0
	Flächen von Verkaufsräumen bis 50 m <sup>2</sup> Grundfläche in Wohn-, Büro- und vergleichbaren Gebäuden	D1	2,0	2,0
3	Flure und Küchen in Hotels und Altenheimen ohne schweres Gerät, Flure in Internaten usw.; Behandlungsräume in Krankenhäusern einschl. Operationsräume ohne schweres Gerät; Kellerräume in Wohngebäuden	B2	3,0	3,0
	Flächen mit Tischen, z. B. Schulräume, Cafés, Restaurants, Speisesäle, Lesesäle, Empfangsräume, Kindertagesstätten, Kinderkrippen, Lehrerzimmer	C1 (abweichend zur DIN EN 1991-1-1)	3,0 (4,0)	4,0 (3,0)
4	Flure in Krankenhäusern (abweichend zur DIN EN 1991-1-1) sowie alle Beispiele von B1 und B2, jedoch mit schwerem Gerät	B3	4,0	5,0
	Flächen in Kirchen, Theatern oder Kinos, Kongresssälen, Hörsälen, Wartesälen	C2	4,0	4,0
	Frei begehbare Flächen, z. B. Museumsflächen, Ausstellungsflächen, Eingangsbereiche in öffentlichen Gebäuden und Hotels sowie die zur Kategorie C1 bis C3 gehörigen Flure	C3	4,0	5,0
	Flächen für große Menschenansammlungen, z. B. in Gebäuden wie Konzertsälen	C5	4,0	5,0
	Flächen in Einzelhandelsgeschäften und Warenhäusern	D2	4,0	5,0

## 1.2 Zulässige Einzellast

Die Angaben der zulässigen Einzellast beziehen sich auf:

- Eine Belastungsfläche von mind. 20 cm<sup>2</sup> (Druckstempel  $\varnothing = 5$  cm).
- Besonders schwere Gegenstände, z. B. Klaviere, Aquarien, Badewannen, sind gesondert in der Planung zu berücksichtigen.
- Bei Abstand der Einzellasten untereinander  $\geq 500$  mm können die zulässigen Einzellasten über die Fläche addiert werden. In diesem Fall können die angegebenen Nutzlasten überschritten werden.
- Die Summe der Einzellasten darf die maximale zulässige Deckenbelastbarkeit nicht überschreiten.
- Maximale Verformung für die angegebenen Einzellasten im Randbereich  $\leq 3$  mm. Diese Angabe gilt nicht für großformatige Fliesen gemäß Kapitel 6.3 Planung und Verarbeitung fermacell<sup>TM</sup> Bodensysteme).
- Abstand zur Ecke muss  $\geq 250$  mm betragen oder die Belastungsfläche ist auf 100 cm<sup>2</sup> zu erhöhen.

## 02 Bodenbeläge

### 2.1 Prüfung der verlegten Estrichelemente und Vorarbeiten

Bezüglich der Ebenheitstoleranzen (nach DIN 18202 – Toleranz im Hochbau)\* der verlegten Estrichelemente gelten folgende Werte:

Messpunktabstand (m)	Stichmaß (mm)
1,00	3
2,00	5
4,00	9

\* Abweichende Ebenheitstoleranzen können vereinbart sein.

Der maximale Höhenversatz im Stoßbereich zwischen den Estrichelementen darf 2 mm nicht überschreiten.

Die maximale Nachgiebigkeit des Trockenestrichaufbaus für die zulässige Einzellast darf im Randbereich 3 mm nicht überschreiten. Diese Angabe gilt nicht für großformatige Fliesen gemäß Kapitel 6.3 Planung und Verarbeitung fermacell™ Bodensysteme).

Die Estrichelemente sind belegereif, wenn die Verklebung ausgehärtet ist und die Estrichelemente die Ausgleichsfeuchte gegenüber den Umgebungsbedingungen erreicht haben.

Folgender Wert der Materialfeuchte darf nicht überschritten werden:

- fermacell® Gipsfaser Estrichelemente bzw. fermacell® Therm25™ Elemente 1,3% (Masseprozent nach der Darr-Methode)
- fermacell® Powerpanel TE unter 5%

Der Aufbau muss für die jeweilige Anwendung geeignet sein (Anwendungsbereich, Feuchtebereich etc.).

Bei allen Estrichsystemen muss die Fläche einschließlich der Fugen trocken, fest, flecken-, staub- und fettfrei sein. Ausgehärteter Estrichkleber muss abgestoßen sein (siehe Kapitel 4.1.4 Planung und Verarbeitung fermacell™ Bodensysteme). Mit Kleber verunreinigte Flächen beeinträchtigen den Haftverbund der weiteren Oberflächenbehandlung.

Fugenbereiche und Befestigungsmittel sind abzuspachteln (Ausnahme: harte Oberbeläge z.B. Parkett oder Fliese). Je nach Bodenbelag können etwaige Vorarbeiten notwendig sein: Grundieren, Ausgleichen, Entkoppeln, Kleben/Verlegen

Der Randdämmstreifen ist erst nach Verlegung des Bodenbelags und Verfugung der Bodenfläche auf Fußbodenniveau abzuschneiden.

#### Grundieren:

Je nach Untergrund ist als Vorarbeit Schleifen, Bürsten, Grundieren erforderlich. Gründliches Absaugen im Nachgang ist zu empfehlen.

#### Ausgleichen:

Die Eigenschaften der Ausgleichsschicht müssen auf das fermacell™ Bodensystem abgestimmt sein, sodass zwischen den unterschiedlichen Lagen keine Spannungen entstehen. Hinweis: Spachtelmassen auf Zementbasis sind nicht geeignet auf Dispersionsspachtel!

Bei der Verwendung von Abdichtungssystemen sind die Estrichelemente im Stoßbereich und im Bereich der Verbindungsmittel zu verspachteln. Produkte unterschiedlicher Hersteller müssen aufeinander abgestimmt sein.

#### Entkoppeln:

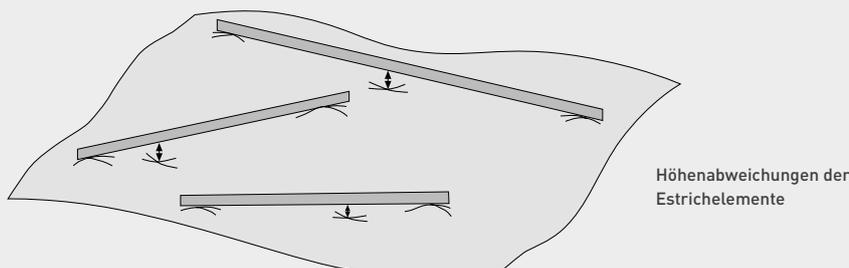
Je nach Bodenbelag kann eine Entkopplung erfolgen. Siehe Verarbeitungsrichtlinien.

#### Kleben/Verlegen:

Die Eigenschaften der Klebesysteme müssen auf das fermacell™ Bodensystem abgestimmt sein, sodass zwischen den unterschiedlichen Lagen keine Spannungen entstehen. Hinweis: Klebesysteme auf Zementbasis sind nicht geeignet auf Dispersionsspachtel!

Welche Klebesysteme zu verwenden sind, ist den jeweiligen (herstellerabhängigen) Verarbeitungsrichtlinien zu entnehmen. Diese können den nachfolgenden Kapiteln entnommen werden.

Alle aufgebrachten Komponenten sind auf das jeweilige Estrichsystem abzustimmen. Die Trocknungszeiten und die Weiterverarbeitungshinweise der jeweiligen Hersteller sind unbedingt zu beachten.



## 2.2 Elastische Bodenbeläge (z.B. Laminat, Textil, PVC)

### Mögliche Beläge:

Zu folgenden Belägen gibt es Aussagen in den herstellerabhängigen Verarbeitungsrichtlinien:

- Teppich
- Laminat
- Kork
- PVC
- Linoleum
- Elastomer
- LVT-Designbeläge

### Besonderheiten:

Für die fermacell™ Bodensysteme sind keine speziellen Vorgaben zur Verlegung von elastischen Bodenbelägen zu beachten. Generell empfiehlt sich bei dichten Oberbelägen ein wasserarmer Klebstoff.

Bei dünnen Bodenbelägen z.B. Textil, PVC oder dünnen Teppichen etc., empfiehlt sich eine vollflächige Spachtelung bzw. Nivellierung der fermacell® Estrichelemente. Mit der Spachtelung wird verhindert, dass sich Stoßkanten, Verbindungsmittel oder geringfügige Unregelmäßigkeiten auf der Oberfläche abzeichnen.

Bei dicken Bodenbelägen kann auf eine vollflächige Spachtelung verzichtet werden, es empfiehlt sich jedoch eine Abglättung der Stoßbereiche und der Verbindungsmittel.

### Empfohlene Produkte

Grundierung:

- fermacell™ Tiefengrund

Abdichtung:

- fermacell™ Flüssigfolie

Ausgleich:

- fermacell™ Boden-Nivelliermasse

Verspachtelung:

- fermacell™ Fugenspachtel (für fermacell® Estrichelemente)
- fermacell™ Powerpanel Fein- oder Flächenspachtel (für fermacell® Powerpanel TE)

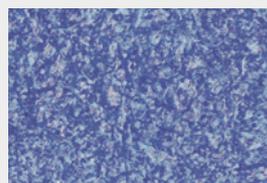
### Weitere Informationen

Die vollständige Verarbeitungsrichtlinie „Elastische Bodenbeläge auf fermacell™ Bodensystemen“ finden Sie unter:

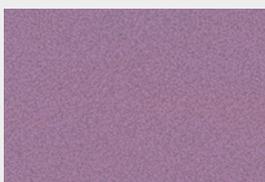
[www.fermacell.de/downloads](http://www.fermacell.de/downloads)



Textil



PVC



Teppich



Bildquelle: www.fotolia.com

# 03 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen

## 3.1 (ARDEX – Textile und elastische Beläge)

### ARDEX GmbH

E-Mail: Kundendienst@ardex.de

Hotline: 02302 664 362

www.ardex.de



Belag	Laminat				Teppich			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	lose Verlegung/ Klick	lose Verlegung/ Klick	lose Verlegung/ Klick	lose Verlegung/ Klick	ARDEX AF 270 Teppich- und Linokleber	ARDEX AF 270 Teppich- und Linokleber	ARDEX AF 270 Teppich- und Linokleber	ARDEX AF 270 Teppich- und Linokleber
Zahnung	-	-	-	-	TKB B1 / TKB B2	TKB B1 / TKB B2	TKB B1 / TKB B2	TKB B1 / TKB B2
ca. Verbrauch	-	-	-	-	325-450 g/m²	325-450 g/m²	325-450 g/m²	325-450 g/m²
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	-	-	-	-	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich
Klebstoff	-	-	-	-				
Zahnung								
ca. Verbrauch								
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	ARDEX K 40 Premium Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke oder ARDEX K 39 Reaktivierbare Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke				Spachtelung zwingend erforderlich! ARDEX K 40 Premium Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke oder ARDEX K 39 Reaktivierbare Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke			
Verbrauch	ca. 1,5 kg Pulver je m² und mm							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	ARDEX P 52 Grundierkonzentrat - im Mischungsverhältnis 1:3, mit Wasser verdünnt oder ARDEX P 51 Haft- und Grundierdispersion - im Mischungsverhältnis 1:3, mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	ca. 50 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	-							
Verbrauch	-							
Vorbereiten	Reinigen des Untergrundes von Schmutz, Staub und Trennmitteln. Prüfen auf ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit und Verwindungssteifigkeit.							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktaten siehe oben).

## (ARDEX – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Kork mit MDF Träger-Rückseite				PVC			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	ARDEX AF 480 Festelasti- scher Parkett- kleber	ARDEX AF 480 Festelasti- scher Parkett- kleber	ARDEX AF 480 Festelasti- scher Parkett- kleber	ARDEX AF 480 Festelasti- scher Parkett- kleber	Designbelag: ARDEX AF 140 Faserarmierter Kleber Homogen: ARDEX AF 2224 Universal- kleber Bahnen: ARDEX AF 155 Spezialkleber	Designbelag: ARDEX AF 140 Faserarmierter Kleber Homogen: ARDEX AF 2224 Universal- kleber Bahnen: ARDEX AF 155 Spezialkleber	Designbelag: ARDEX AF 140 Faserarmierter Kleber Homogen: ARDEX AF 2224 Universal- kleber Bahnen: ARDEX AF 155 Spezialkleber	Designbelag: ARDEX AF 140 Faserarmierter Kleber Homogen: ARDEX AF 2224 Universal- kleber Bahnen: ARDEX AF 155 Spezialkleber
Zahnung	TKB B2	TKB B2	TKB B2	TKB B2	TKB A1 / TKB A2	TKB A1 / TKB A2	TKB A1 / TKB A2	TKB A1 / TKB A2
ca. Verbrauch	400–600 g/m²	400–600 g/m²	400–600 g/m²	400–600 g/m²	250–350 g/m²	250–350 g/m²	250–350 g/m²	250–350 g/m²
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich
Klebstoff								
Zahnung								
ca. Verbrauch								
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Spachtelung zwingend erforderlich! ARDEX K 40 Premium Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke oder ARDEX K 39 Reaktivierbare Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke				ARDEX K 40 Premium Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke oder ARDEX K 39 Reaktivierbare Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke			
Verbrauch	ca. 1,5 kg Pulver je m² und mm							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	ARDEX P 52 Grundierkonzentrat - im Mischungsverhältnis 1:3, mit Wasser verdünnt oder ARDEX P 51 Haft- und Grundierdispersion - im Mischungsverhältnis 1:3, mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	ca. 50 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	-							
Verbrauch	-							
Vorbereiten	Reinigen des Untergrundes von Schmutz, Staub und Trennmitteln. Prüfen auf ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit und Verwindungssteifigkeit.							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

## (ARDEX – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Linoleum				Elastomer			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	ARDEX AF 785 Linoleum- kleber	ARDEX AF 785 Linoleum- kleber	ARDEX AF 785 Linoleum- kleber	ARDEX AF 785 Linoleum- kleber	ARDEX AF 140 Faserarmerter Kleber oder ARDEX AF 2224 Universal- kleber	ARDEX AF 140 Faserarmerter Kleber oder ARDEX AF 2224 Universal- kleber	ARDEX AF 140 Faserarmerter Kleber oder ARDEX AF 2224 Universal- kleber	ARDEX AF 140 Faserarmerter Kleber oder ARDEX AF 2224 Universal- kleber
Zahnung	TKB B1	TKB B1	TKB B1	TKB B1	TKB A2	TKB A2	TKB A2	TKB A2
ca. Verbrauch	375–425 g/m²	375–425 g/m²	375–425 g/m²	375–425 g/m²	300–350 g/m²	300–350 g/m²	300–350 g/m²	300–350 g/m²
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich	keine Entkopplung möglich
Klebstoff								
Zahnung								
ca. Verbrauch								
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Spachtelung zwingend erforderlich! ARDEX K 40 Premium Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke oder ARDEX K 39 Reaktivierbare Bodenspachtelmasse - bis maximal 5 mm Schichtdicke							
Verbrauch	ca. 1,5 kg Pulver je m² und mm							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	ARDEX P 52 Grundierkonzentrat - im Mischungsverhältnis 1:3, mit Wasser verdünnt oder ARDEX P 51 Haft- und Grundierdispersion - im Mischungsverhältnis 1:3, mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	ca. 50 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	–							
Verbrauch	–							
Vorbereiten	Reinigen des Untergrundes von Schmutz, Staub und Trennmitteln. Prüfen auf ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit und Verwindungssteifigkeit.							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

### 3.2 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Bona – Textile und elastische Beläge)

#### Bona Vertriebsgesellschaft mbH Deutschland

Jahnstr. 12

65549 Limburg

Telefon Zentrale: 06431/4008-0

Mail Zentrale: empfang@bona.com

Technische Hotline: 0180 4 266283 (20 ct pro Anruf aus dem Festnetz und max. 42 ct/min aus den Mobilfunknetzen)

www.bona.com



Belag	LVT Designbelag oder mehrschichtige modulare Bodenbeläge (sofern zur Verklebung seitens des Herstellers freigegeben)			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung*
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	Bona Quantum LVT	Bona Quantum LVT	Bona Quantum LVT	Bona Quantum LVT
Zahnung (TKB)	TKB A2, A4, A5	TKB A2, A4, A5	TKB A2, A4, A5	TKB A2, A4, A5
ca. Verbrauch	180 – 250 g/m <sup>2</sup>	180 – 250 g/m <sup>2</sup>	180 – 250 g/m <sup>2</sup>	180 – 250 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	–	–	–	–
Klebstoff	–	–	–	–
Zahnung (TKB)	–	–	–	–
ca. Verbrauch	–	–	–	–
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Spachteln grundsätzlich erforderlich! Bona H600 mit Bona Fibres. Mind. 2 mm, max. 5 mm			
Verbrauch	1,4 kg/mm/m <sup>2</sup>			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	Bona R540, darauf Bona D515 pur			
Verbrauch	je 150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	–			
Verbrauch	–			
Vorbereiten	Die Flächen müssen zur Verklebung u. a. sauber und frei von jeglichen Verschmutzungen sein. Zudem ist insbesondere im Bereich der Plattenstöße auf eine ausreichende Ebenheit zu achten. Die Technischen Merkblätter der Bona Produkte sind zu beachten			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

\* Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell™ Boden-Nivelliermasse

### 3.3 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Fa. Bostik GmbH – Textile und elastische Beläge)

#### Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16  
33829 Borgholzhausen  
Telefon: 05425-801 586  
www.bostik.com



Belag	Laminat (Verklebung nur, wenn der Laminathersteller die vollflächige Klebung freigibt)				Teppich			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung

#### Kleben

Klebstoff	WOOD H200 ELASTIC	WOOD H200 ELASTIC	WOOD H200 ELASTIC	WOOD H200 ELASTIC	textile Oberbeläge - STIX A320 TEX PROJECT, Nadelvlies - STIX A530 TEX POWER			
Zahnung	B 11	B 11	B 11	B 11	B 1 - B 2	B 1 - B 2	B 1 - B 2	B 1 - B 2
ca. Verbrauch	1 000 g/m <sup>2</sup>	420-570 g/m <sup>2</sup>	420-570 g/m <sup>2</sup>	420-570 g/m <sup>2</sup>	420-570 g/m <sup>2</sup>			

#### Entkopplung

Unterlage	nicht notwendig							
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-

#### Ausgleichen

Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SL C780 Flex, SL G560 Alpha Faser, SL C710 Best mit Bostik Glasfaser
Verbrauch	1,6 kg/m <sup>2</sup> pro mm Schichtstärke, Mindestschichtstärke 3 mm

#### Grundieren

Grundierung vor Ausgleichen	Grip A500 Multi (1:1 wasserverdünnt), Trockenzeit mindestens 4 Stunden
Verbrauch	75 g/m <sup>2</sup> Konzentrat
Grundierung vor Direktverlegung	-
ca. Verbrauch	-
Vorbereiten	schleifen bzw. bürsten der Oberfläche und anschließend gründlich absaugen

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

## (Fa. Bostik GmbH – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Kork				PVC-CV Beläge, LVT Beläge			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	massive Korkbeläge - CONTACT A950 ECO	massive Korkbeläge - CONTACT A950 ECO	massive Korkbeläge - CONTACT A950 ECO	massive Korkbeläge - CONTACT A950 ECO	PVC-Bahnen- ware - STIX A 540 MULTI PLUS, LVT-Beläge - STIX A550 POWER ELAS- TIC	PVC-Bahnen- ware - STIX A 540 MULTI PLUS, LVT-Beläge - STIX A550 POWER ELASTIC	PVC-Bahnen- ware - STIX A 540 MULTI PLUS, LVT-Beläge - STIX A550 POWER ELASTIC, STIX A 790 ELASTIC ECO++	PVC-Bahnen- ware - STIX A 540 MULTI PLUS, LVT-Beläge - STIX A550 POWER ELASTIC, STIX A 790 ELASTIC ECO++
Zahnung	A 4 oder Rolle	A 4 oder Rolle	A 4 oder Rolle	A 4 oder Rolle	A 2	A 2	A 2	A 2
ca. Verbrauch	300 g/m <sup>2</sup> beidseitig	300 g/m <sup>2</sup> beidseitig	300 g/m <sup>2</sup> beidseitig	300 g/m <sup>2</sup> beidseitig	320 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SL C780 Flex, SL G560 Alpha Faser, SL C710 Best mit Bostik Glasfaser							
Verbrauch	1,6 kg/m <sup>2</sup> pro mm Schichtstärke, Mindestschichtstärke 3 mm							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Grip A500 Multi (1:1 wasserverdünnt), Trockenzeit mindestens 4 Stunden							
Verbrauch	75 g/m <sup>2</sup> Konzentrat							
Grundierung vor Direktverlegung	-							
ca. Verbrauch	-							
Vorbereiten	schleifen bzw. bürsten der Oberfläche und anschließend gründlich absaugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

## (Fa. Bostik GmbH – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Linoleum				Elastomer			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	STIX A 540 MULTI PLUS	STIX A 540 MULTI PLUS	STIX A710 LINO ECO+, STIX A330 LINO PROJECT	STIX A710 LINO ECO+, STIX A330 LINO PROJECT	STIX A 540 MULTI PLUS	STIX A 540 MULTI PLUS	STIX A 540 MULTI PLUS	STIX A 540 MULTI PLUS
Zahnung	B 1	B 1	B 1	B 1	A 2	A 2	A 2	A 2
ca. Verbrauch	380 g/m <sup>2</sup>	380 g/m <sup>2</sup>	380 g/m <sup>2</sup>	380 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig	nicht notwendig
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	SL C780 Flex, SL G560 Alpha Faser, SL C710 Best mit Bostik Glasfaser							
Verbrauch	1,6 kg/m <sup>2</sup> pro mm Schichtstärke, Mindestschichtstärke 3 mm							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Grip A500 Multi (1:1 wasserverdünnt), Trockenzeit mindestens 4 Stunden							
Verbrauch	75 g/m <sup>2</sup> Konzentrat							
Grundierung vor Direktverlegung	-							
ca. Verbrauch	-							
Vorbereiten	schleifen bzw. bürsten der Oberfläche und anschließend gründlich absaugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

### 3.4 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Intoplan – Textile und elastische Beläge)

#### Intoplan GmbH Bauchemie

Anwendungstechnik Herr Marcel Meiner

Telefon: +49 151 58 04 7132

E-Mail: Marcel.Meiner@Intoplan.de



Belag	Laminat (Verklebung nur, wenn der Laminathersteller die vollflächige Klebung freigibt)				Teppich			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	-	-	-	-	Textil-Kleber TK 300	Textil-Kleber TK 300	Textil-Kleber TK 300	Textil-Kleber TK 300
Zahnung	-	-	-	-	B1	B1	B1	B1
ca. Verbrauch	-	-	-	-	350 g/m²	350 g/m²	350 g/m²	350 g/m²
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	-
Klebstoff	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Parkett- Kleber PA 500	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex
Zahnung	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	B3 / B11	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
ca. Verbrauch	700– 1 000 g/m²	700– 1 000 g/m²	700– 1 000 g/m²	700– 1 000 g/m²	ca. 2 kg/m²	ca. 2 kg/m²	ca. 2 kg/m²	ca. 2 kg/m²
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Intoplan GA Plus							
Verbrauch	ca. 1,6 kg/m²							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Intorin FG							
Verbrauch	ca. 100 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Intorin							
Verbrauch	ca. 100 g/m²							
Vorbereiten	reinigen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

## (Intoplan – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Kork				PVC			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	–	–	–	–	PVC-Kleber PK 200	PVC-Kleber PK 200	PVC-Kleber PK 200	PVC-Kleber PK 200
Zahnung	–	–	–	–	A2	A2	A2	A2
ca. Verbrauch	–	–	–	–	ca. 300 g/m <sup>2</sup>	ca. 300 g/m <sup>2</sup>	ca. 300 g/m <sup>2</sup>	ca. 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	–	–	–	–	–	–	–	–
Klebstoff	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex
Zahnung	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
ca. Verbrauch	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Intoplan GA Plus							
Verbrauch	ca. 1,6 kg/m <sup>2</sup>							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Intorin FG							
Verbrauch	ca. 100 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	Intorin							
Verbrauch	ca. 100 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	reinigen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

## (Intoplan – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Linoleum				Elastomer			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	Lino-Kleber LK 400	Lino-Kleber LK 400	Lino-Kleber LK 400	Lino-Kleber LK 400	Gummi-Kleber EC 500x	Gummi-Kleber EC 500x	Gummi-Kleber EC 500x	Gummi-Kleber EC 500x
Zahnung	B1	B1	B1	B1	B1	B1	B1	B1
ca. Verbrauch	ca. 400 g/m <sup>2</sup>	ca. 400 g/m <sup>2</sup>	ca. 400 g/m <sup>2</sup>	ca. 400 g/m <sup>2</sup>	ca. 400 g/m <sup>2</sup>	ca. 400 g/m <sup>2</sup>	ca. 400 g/m <sup>2</sup>	ca. 400 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	–	–	–	–	–	–	–	–
Klebstoff	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex	Intopakt 100 flex
Zahnung	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
ca. Verbrauch	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Intoplan GA Plus							
Verbrauch	ca. 1,6 kg/m <sup>2</sup>							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Intorin FG							
Verbrauch	ca. 100 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	Intorin							
Verbrauch	ca. 100 g/m <sup>2</sup>							
Vorbereiten	reinigen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

### 3.5 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Kiesel – Textile und elastische Beläge)

#### Kiesel Bauchemie GmbH u. Co. KG

Wolf-Hirth-Str. 2, 73730 Esslingen

Fußboden: Manfred Dreher 0711 93134-353

www.kiesel.com



Belag	Laminat (Verklebung nur, wenn der Laminathersteller die vollflächige Klebung freigibt)				Teppich			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	Rücksprache mit AWT	Rücksprache mit AWT	Rücksprache mit AWT	Rücksprache mit AWT	Okatmos ET 6/ Okatmos EN 30 Okatmos star 600	Okatmos ET 6/ Okatmos EN 30 Okatmos star 600	Okatmos ET 6/ Okatmos EN 30 Okatmos star 600	Okatmos ET 6/ Okatmos EN 30 Okatmos star 600
Zahnung					TKB B1/B2	TKB B1/B2	TKB B1/B2	TKB B1/B2
ca. Verbrauch					280 – 500 g/m²	280 – 500 g/m²	280 – 500 g/m²	280 – 500 g/m²
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	–	–	–	–	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Klebstoff	–	–	–	–	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Zahnung	–	–	–	–	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
ca. Verbrauch	–	–	–	–	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Servoplan Ki 1 / Servoalpha AF 1000 mind. 2 mm max. 5 mm/10 mm							
Verbrauch	ca. 1,4 kg/mm/m²							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Okatmos® GGS unverdünnt							
Verbrauch	ca. 150 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Keine							
Verbrauch	–							
Vorbereiten	Der Untergrund muss nach VOB Teil C DIN 18365 Bodenbelagsarbeiten sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem BEB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen sowie Merkblatt TKB-8 vorbehandeln.“							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

## (Kiesel – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Kork				PVC			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung

**Kleben**

Klebstoff	Bakit HPK	Bakit HPK	Bakit HPK	Bakit HPK	Okatmos star 100 Plu / Okatmos star 100 Okatmos star 11 / Okatmos star 120	Okatmos star 100 Plu / Okatmos star 100 Okatmos star 11 / Okatmos star 120	Okatmos star 100 Plu / Okatmos star 100 Okatmos star 11 / Okatmos star 120	Okatmos star 100 Plu / Okatmos star 100 Okatmos star 11 / Okatmos star 120
Zahnung	TKB B1	TKB B1	TKB B1	TKB B1	TKB A2 / A3 / A5			
ca. Verbrauch	1 000 – 1.400 g/m <sup>2</sup>	200 – 350 g/m <sup>2</sup>	200 – 350 g/m <sup>2</sup>	200 – 350 g/m <sup>2</sup>	200 – 350 g/m <sup>2</sup>			

**Entkopplung**

Unterlage	nicht erforderlich							
Klebstoff	nicht erforderlich							
Zahnung	nicht erforderlich							
ca. Verbrauch	nicht erforderlich							

**Ausgleichen**

Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Servoplan Ki 1 / Servoalpha AF 1000 mind. 2 mm max. 5 mm/10 mm
Verbrauch	ca. 1,4 kg/mm/m <sup>2</sup>

**Grundieren**

Grundierung vor Ausgleichen	Okatmos® GGS unverdünnt
Verbrauch	ca. 150 g/m <sup>2</sup>
Grundierung vor Direktverlegung	Keine
Verbrauch	–
Vorbereiten	Der Untergrund muss nach VOB Teil C DIN 18365 Bodenbelagsarbeiten sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem BEB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen sowie Merkblatt TKB-8 vorbehandeln.“

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

## (Kiesel – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Linoleum			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	Okatmos star 600 Okatmos L 14	Okatmos star 600 Okatmos L 14	Okatmos star 600 Okatmos L 14	Okatmos star 600 Okatmos L 14
Zahnung (TKB)	TKB B1	TKB B1	TKB B1	TKB B1
ca. Verbrauch	280 – 400 g/m <sup>2</sup>	280 – 400 g/m <sup>2</sup>	280 – 400 g/m <sup>2</sup>	280 – 400 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Servoplan Ki 1 / Servoalpha AF 1000 mind. 2 mm max. 5 mm/10 mm			
Verbrauch	ca. 1,4 kg/mm/m <sup>2</sup>			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	Okatmos® GGS unverdünnt			
Verbrauch	ca. 150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	keine			
Verbrauch	-			
Vorbereiten	Der Untergrund muss nach VOB Teil C DIN 18365 Bodenbelagsarbeiten sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem BEB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“ sowie Merkblatt TKB-8 vorbehandeln.			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

## (Kiesel – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Elastomer (Kautschuk)			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	Okatmos star 100 Plus Okatmos star 100 Okatmos star 110	Okatmos star 100 Plus Okatmos star 100 Okatmos star 110	Okatmos star 100 Plus Okatmos star 100 Okatmos star 110	Okatmos star 100 Plus Okatmos star 100 Okatmos star 110
Zahnung (TKB)	TKB A2	TKB A2	TKB A2	TKB A2
ca. Verbrauch	250–300 g/m <sup>2</sup>	250–300 g/m <sup>2</sup>	250–300 g/m <sup>2</sup>	250–300 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Servoplan Ki 1 / Servoalpha AF 1000 mind. 2 mm max. 5 mm/10 mm			
Verbrauch	ca. 1,4 kg/mm/m <sup>2</sup>			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	Okatmos® GGS unverdünnt			
Verbrauch	ca. 150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	keine			
Verbrauch	–			
Vorbereiten	Der Untergrund muss nach VOB Teil C DIN 18365 Bodenbelagsarbeiten sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem BEB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“ sowie Merkblatt TKB-8 vorbehandeln.			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

### 3.6 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Mapei – Textile und elastische Beläge)

#### MAPEI GmbH - Anwendungstechnik

IHP Nord - Bürogebäude 1  
Babenhäuser Str. 50  
63762 Großostheim  
Deutschland

Telefonnummer +49-6026-50197-771  
Fax +49-06026-50197-48  
E-Mail awt@mapei.de



Belag	Laminat (Verklebung nur, wenn der Laminathersteller die vollflächige Klebung freigibt)				Teppich			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*

#### Kleben

Klebstoff	Ultrabond Eco S948 1K	Ultrabond Eco S948 1K	Ultrabond Eco S948 1K	Ultrabond Eco S948 1K	Ultrabond Eco TX3	Ultrabond Eco TX3	Ultrabond Eco TX3	Ultrabond Eco TX3
	Ultrabond Eco S940 1K	Ultrabond Eco S940 1K	Ultrabond Eco S940 1K	Ultrabond Eco S940 1K	Ultrabond Eco TX2	Ultrabond Eco TX2	Ultrabond Eco TX2	Ultrabond Eco TX2
Zahnung	TKB B11	TKB B11	TKB B11	TKB B11	TKB B1 / B2			
Verbrauch	1 000 g/m <sup>2</sup>	350–450 g/m <sup>2</sup>	350–450 g/m <sup>2</sup>	350–450 g/m <sup>2</sup>	350–450 g/m <sup>2</sup>			

#### Entkopplung

Unterlage	nicht erforderlich							
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-

#### Ausgleichen

Spachtelmasse	Ultraplan Xtra oder Planitex Fast
Verbrauch	ca. 1,6 bzw. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm

#### Grundieren

Grundierung vor Ausgleichen	Eco Prim T Plus, 1:2 mit Wasser verdünnt
Verbrauch	75 g/m <sup>2</sup> Konzentrat
Vorbereiten	reinigen, abschleifen, absaugen

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

\* Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell™ Boden-Nivelliermasse

## (Mapei – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Kork				PVC			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	Ultrabond Eco Contact	Ultrabond Eco Contact	Ultrabond Eco Contact	Ultrabond Eco Contact	Ultrabond Eco V4 SP Ultrabond Eco V4 Evolution	Ultrabond Eco V4 SP Ultrabond Eco V4 Evolution	Ultrabond Eco V4 SP Ultrabond Eco V4 Evolution	Ultrabond Eco V4 SP Ultrabond Eco V4 Evolution
Zahnung	Rolle oder Spachtel	Rolle oder Spachtel	Rolle oder Spachtel	Rolle oder Spachtel	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2
Verbrauch	beidseitig 200g/m <sup>2</sup>	beidseitig 200g/m <sup>2</sup>	beidseitig 200g/m <sup>2</sup>	beidseitig 200g/m <sup>2</sup>	250g/m <sup>2</sup>	250g/m <sup>2</sup>	250g/m <sup>2</sup>	250g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse	Ultraplan Xtra oder Planitex Fast							
Verbrauch	ca. 1,6 bzw. 1,5kg/m <sup>2</sup> /mm							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Eco Prim T Plus, 1:2 mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	75g/m <sup>2</sup> Konzentrat							
Vorbereiten	reinigen, abschleifen, absaugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

\* Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell™ Boden-Nivelliermasse

## (Mapei – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Linoleum				Elastomer			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung*
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	Ultrabond Eco 530 Ultrabond Eco V4 SP	Ultrabond Eco 530 Ultrabond Eco V4 SP	Ultrabond Eco 530 Ultrabond Eco V4 SP	Ultrabond Eco 530 Ultrabond Eco V4 SP	Ultrabond Eco V4 SP	Ultrabond Eco V4 SP	Ultrabond Eco V4 SP	Ultrabond Eco V4 SP
Zahnung	TKB B1	TKB B1	TKB B1	TKB B1	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2
Verbrauch	350 g/m <sup>2</sup>	350 g/m <sup>2</sup>	350 g/m <sup>2</sup>	350 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse	Ultraplan Xtra oder Planitex Fast							
Verbrauch	ca. 1,6 bzw. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Eco Prim T Plus, 1:2 mit Wasser verdünnt							
Verbrauch	75 g/m <sup>2</sup> Konzentrat							
Vorbereiten	reinigen, abschleifen, absaugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

\* Nur in Kombination mit Verspachtelung durch fermacell™ Boden-Nivelliermasse

### 3.7 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (PCI Fußbodentechnik – Textile und elastische Beläge)

#### PCI Augsburg GmbH,

Technische Beratung: +49 821 5901-171

Piccardstrasse 11,

86159 Augsburg

www.pci-augsburg.eu



Belag	Textilbelag				PVC			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	OKL 300	OKL 300	OKL 300	OKL 300	PKL 326	PKL 326	PKL 326	PKL 326
Zahnung	B1	B1	B1	B1	A2	A2	A2	A2
ca. Verbrauch	400 g/m²	400 g/m²	400 g/m²	400 g/m²	250 g/m²	250 g/m²	250 g/m²	250 g/m²
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	-
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	PCI USP 32							
ca. Verbrauch	1,6 kg/m² je mm, mind. 2 mm Schichtdicke							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	PCI VG 2, 1:2 mit Wasser verdünnt							
ca. Verbrauch	100 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	-							
ca. Verbrauch	-							
Vorbereiten	schleifen/saugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

## (PCI Fußbodentechnik – Fortsetzung textile und elastische Beläge)

**PCI**<sup>®</sup>  
Für Bau-Profis

Belag	Linoleum				Elastomer			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	OKL 300	OKL 300	OKL 300	OKL 300	OKL 300	OKL 300	OKL 300	OKL 300
Zahnung	B1	B1	B1	B1	A2	A2	A2	A2
ca. Verbrauch	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	-
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	PCI USP 32							
ca. Verbrauch	1,6 kg/m <sup>2</sup> je mm, mind. 2 mm Schichtdicke							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	PCI VG 2, 1:2 mit Wasser verdünnt							
ca. Verbrauch	100 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	-							
ca. Verbrauch	-							
Vorbereiten	schleifen/saugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktaten siehe oben).

### 3.8 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Sopro – Textile und elastische Beläge)

#### Sopro Bauchemie GmbH

Postfach 42 01 52  
65102 Wiesbaden  
anwendungstechnik@sopro.com  
Technik-Hotline 0611/1707 111  
www.sopro.com



Belag	Laminat (Verklebung nur, wenn der Laminathersteller die vollflächige Klebung freigibt)				Teppich			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	-
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	-	-	-	-	Sopro Fließspachtel Hybrid FSH 561			
Verbrauch	-	-	-	-	1,6 kg/m <sup>2</sup> je mm Schichtdicke			
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	-	-	-	-	Sopro Grundierung GD 749			
ca. Verbrauch	-	-	-	-	100 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	-	-	-	-	Sopro Grundierung GD 749			
Verbrauch	-	-	-	-	100 g/m <sup>2</sup>			
Vorbereiten	-	-	-	-	-			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktaten siehe oben).

(Sopro – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	PVC				Kork			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	Sopro Design- VinylKleber DVK 1691	Sopro Design- VinylKleber DVK 1691	Sopro Design- VinylKleber DVK 1691	Sopro Design- VinylKleber DVK 1691	-	-	-	-
Zahnung	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2	-	-	-	-
Verbrauch	350–400 g/m <sup>2</sup>	350–400 g/m <sup>2</sup>	350–400 g/m <sup>2</sup>	350–400 g/m <sup>2</sup>	-	-	-	-
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage					-	-	-	-
Klebstoff					-	-	-	-
Zahnung					-	-	-	-
ca. Verbrauch					-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Sopro FließSpachtel Hybrid FSH 561				Sopro FließSpachtel Hybrid FSH 561			
Verbrauch	1,6 kg/m <sup>2</sup> je mm Schichtdicke				1,6 kg/m <sup>2</sup> je mm Schichtdicke			
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Sopro Grundierung GD 749				Sopro Grundierung GD 749			
ca. Verbrauch	100 g/m <sup>2</sup>				100 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	Sopro Grundierung GD 749				Sopro Grundierung GD 749			
Verbrauch	100 g/m <sup>2</sup>				100 g/m <sup>2</sup>			
Vorbereiten	reinigen, abschleifen, absaugen				-			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

### 3.9 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (STAUF – Textile und elastische Beläge)

#### STAUF

Technik Sammelruf: +49 2739-301 160

E-Mail: technik@stauf.de

www.stauf.de



Belag	Teppichfliesen				Teppich			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	STAUF CT FIX und STAUF D70	STAUF CT FIX und STAUF D70	STAUF CT FIX und STAUF D70	STAUF CT FIX und STAUF D70	STAUF D11 und STAUF D8	STAUF D11 und STAUF D8	STAUF D11 und STAUF D8	STAUF D11 und STAUF D8
Zahnung	Auftrag mit Rolle	Auftrag mit Rolle	Auftrag mit Rolle	Auftrag mit Rolle	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 2 (TKB B1)
ca. Verbrauch	75–100 g/m²	75–100 g/m²	75–100 g/m²	75–100 g/m²	400 g/m²	400 g/m²	400 g/m²	400 g/m²
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	–	–	–	–	–	–	–	–
Klebstoff	–	–	–	–	–	–	–	–
Zahnung	–	–	–	–	–	–	–	–
ca. Verbrauch	–	–	–	–	–	–	–	–
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Wir empfehlen die grundsätzlich Verwendung von Spachtelmassen STAUF GS und STAUF GS Stand STAUF XP10 oder STAUF XP20 und STAUF RM (andere Spachtelmassen auf Anfrage)							
Verbrauch	ca. 1500 g/m² pro mm Schichtdicke							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	STAUF D54 oder STAUF VDP130 (andere Grundierungen auf Anfrage)							
ca. Verbrauch	ca. 100–125 g/m²							
Grundierung vor Direktverlegung	Keine							
Verbrauch	–							
Vorbereiten	Reinigen, ggf. Anschleifen und Absaugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

## (STAUF – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Kork				LVT/PVC			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	STAUF D8	STAUF D8	STAUF D8	STAUF D8	STAUF D5 und STAUF D50	STAUF D5 und STAUF D50	STAUF D5 und STAUF D50	STAUF D5 und STAUF D50
Zahnung	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)
ca. Verbrauch	325 g/m <sup>2</sup>	325 g/m <sup>2</sup>	325 g/m <sup>2</sup>	325 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	-
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Wir empfehlen die grundsätzlich Verwendung von Spachtelmassen STAUF GS und STAUF GS Stand STAUF XP10 oder STAUF XP20 und STAUF RM (andere Spachtelmassen auf Anfrage)							
Verbrauch	ca. 1500 g/m <sup>2</sup> pro mm Schichtdicke							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	STAUF D54 oder STAUF VDP130 (andere Grundierungen auf Anfrage)							
ca. Verbrauch	ca. 100–125 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	Keine							
Verbrauch	-							
Vorbereiten	Reinigen, ggf. Anschleifen und Absaugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

## (STAUF – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Linoleum				Elastomer			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	STAUF D8	STAUF D8	STAUF D8	STAUF D8	STAUF D20	STAUF D20	STAUF D20	STAUF D20
Zahnung	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)
ca. Verbrauch	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	-
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Wir empfehlen die grundsätzlich Verwendung von Spachtelmassen STAUF GS und STAUF GS Stand STAUF XP10 oder STAUF XP20 und STAUF RM (andere Spachtelmassen auf Anfrage)							
Verbrauch	ca. 1500 g/m <sup>2</sup> pro mm Schichtdicke							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	STAUF D54 oder STAUF VDP130 (andere Grundierungen auf Anfrage)							
ca. Verbrauch	ca. 100–125 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	Keine							
Verbrauch	-							
Vorbereiten	Reinigen, ggf. Anschleifen und Absaugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

### 3.10 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Thomsit – Textile und elastische Beläge)

#### PCI AUGSBURG GMBH,

Technical Sales Management Thomsit: +49 821 5901-0  
Piccardstrasse 11,  
86159 Augsburg  
www.thomsit.de



Belag	Textilfliesen				Textilbelag			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	T 425 T 435 K 145	T 425 T 435 K 145	T 425 T 435 K 145	T 425 T 435 K 145	T 410 T 420 UK 840	T 410 T 420 UK 840	T 410 T 420 UK 840	T 410 T 420 UK 840
Zahnung	Nylon Plüsch Rolle	Nylon Plüsch Rolle	Nylon Plüsch Rolle	Nylon Plüsch Rolle	B1	B1	B1	B1
ca. Verbrauch	50–150 g/m <sup>2</sup>	50–150 g/m <sup>2</sup>	50–150 g/m <sup>2</sup>	50–150 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	–	–	–	–	–	–	–	–
Klebstoff	–	–	–	–	–	–	–	–
Zahnung	–	–	–	–	–	–	–	–
ca. Verbrauch	–	–	–	–	–	–	–	–
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Thomsit XXL Power							
ca. Verbrauch	1,5 kg/m <sup>2</sup> je mm, mind. 2 mm Schichtdicke - bei Therm25™ Variante 2 mindestens 5 mm Rohrüberdeckung der Spachtelschicht							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Thomsit R 766, 1:4 mit Wasser verdünnt							
ca. Verbrauch	30–40 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	–							
ca. Verbrauch	–							
Vorbereiten	schleifen/saugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

(Thomsit – Fortsetzung textile und elastische Beläge)

**THOMSIT**  
make it!

Belag	PVC / LVT				Linoleum			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	K 190 F K 188 S K 188 E	K 190 F K 188 S K 188 E	K 190 F K 188 S K 188 E	K 190 F K 188 S K 188 E	L 240 D	L 240 D	L 240 D	L 240 D
Zahnung	A2	A2	A2	A2	B1	B1	B1	B1
ca. Verbrauch	220–280 g/m <sup>2</sup>	220–280 g/m <sup>2</sup>	220–280 g/m <sup>2</sup>	220–280 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	–	–	–	–	–	–	–	–
Klebstoff	–	–	–	–	–	–	–	–
Zahnung	–	–	–	–	–	–	–	–
ca. Verbrauch	–	–	–	–	–	–	–	–
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Thomsit XXL Power							
ca. Verbrauch	1,5 kg/m <sup>2</sup> je mm, mind. 2 mm Schichtdicke - bei Therm25™ Variante 2 mindestens 5 mm Rohrüberdeckung der Spachtelschicht							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Thomsit R 766, 1:4 mit Wasser verdünnt							
ca. Verbrauch	30–40 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	–							
ca. Verbrauch	–							
Vorbereiten	schleifen/saugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

(Thomsit – Fortsetzung textile und elastische Beläge)

**THOMSIT**  
make it!

Belag	Elastomer				PUR-Belag			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	K 190 F K 188 E	K 190 F K 188 E	K 190 F K 188 E	K 190 F K 188 E	K 188 E	K 188 E	K 188 E	K 188 E
Zahnung	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A2
ca. Verbrauch	220–280 g/m <sup>2</sup>	220–280 g/m <sup>2</sup>	220–280 g/m <sup>2</sup>	220–280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	–	–	–	–	–	–	–	–
Klebstoff	–	–	–	–	–	–	–	–
Zahnung	–	–	–	–	–	–	–	–
ca. Verbrauch	–	–	–	–	–	–	–	–
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	Thomsit XXL Power							
ca. Verbrauch	1,5 kg/m <sup>2</sup> je mm, mind. 2 mm Schichtdicke - bei Therm25™ Variante 2 mindestens 5 mm Rohrüberdeckung der Spachtelschicht							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	Thomsit R 766, 1:4 mit Wasser verdünnt							
ca. Verbrauch	30–40 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	–							
ca. Verbrauch	–							
Vorbereiten	schleifen/saugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

### 3.11 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (Uzin – Textile und elastische Beläge)

#### Uzin Utz SE

Hotline der UZIN Anwendungstechnik: 0731 4097 257

Mail: info@uzin-utz.com

www.uzin-utz.com



Belag	Textilfliesen				Textibelag			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	UZIN U 1000 / UZIN U 2100 / UZIN U 2500	UZIN U 1000 / UZIN U 2100 / UZIN U 2500	UZIN U 1000 / UZIN U 2100 / UZIN U 2500	UZIN U 1000 / UZIN U 2100 / UZIN U 2500	UZIN UZ 88	UZIN UZ 88	UZIN UZ 88	UZIN UZ 88
Zahnung	Nylon Plüsch Roller	Nylon Plüsch Roller	Nylon Plüsch Roller	Nylon Plüsch Roller	B1	B1	B1	B1
ca. Verbrauch	50–150 g/m <sup>2</sup>	50–150 g/m <sup>2</sup>	50–150 g/m <sup>2</sup>	50–150 g/m <sup>2</sup>	350–400 g/m <sup>2</sup>	350–400 g/m <sup>2</sup>	350–400 g/m <sup>2</sup>	350–400 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	–	–	–	–	–	–	–	–
Klebstoff	–	–	–	–	–	–	–	–
Zahnung	–	–	–	–	–	–	–	–
ca. Verbrauch	–	–	–	–	–	–	–	–
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	UZIN NC 570 / UZIN NC 580							
Verbrauch	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm mind. 2 mm Schichtdicke							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	UZIN PE 360 PLUS							
ca. Verbrauch	100 –150 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	–							
Verbrauch	–							
Vorbereiten	schleifen/saugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

## (Uzin – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	PVC				Linoleum			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>								
Klebstoff	UZIN KE 66	UZIN KE 66	UZIN KE 66	UZIN KE 66	UZIN LE 44	UZIN LE 44	UZIN LE 44	UZIN LE 44
Zahnung	A2	A2	A2	A2	B1	B1	B1	B1
ca. Verbrauch	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>								
Unterlage	-	-	-	-	-	-	-	-
Klebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>								
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	UZIN NC 570 / UZIN NC 580							
Verbrauch	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm mind. 2 mm Schichtdicke							
<b>Grundieren</b>								
Grundierung vor Ausgleichen	UZIN PE 360 PLUS							
ca. Verbrauch	100 –150 g/m <sup>2</sup>							
Grundierung vor Direktverlegung	-							
Verbrauch	-							
Vorbereiten	schleifen/saugen							

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

## (Uzin – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Elastomer			
	Estrich- element	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaser- platte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaser- platte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	UZIN KE 66	UZIN KE 66	UZIN KE 66	UZIN KE 66
Zahnung	A2	A2	A2	A2
ca. Verbrauch	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage	-	-	-	-
Klebstoff	-	-	-	-
Zahnung	-	-	-	-
ca. Verbrauch	-	-	-	-
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	UZIN NC 570 / UZIN NC 580			
Verbrauch	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm mind. 2 mm Schichtdicke			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	UZIN PE 360 PLUS			
ca. Verbrauch	100 –150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	-			
Verbrauch	-			
Vorbereiten	schleifen/saugen			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

### 3.11 Verlegeempfehlung auf fermacell™ Bodensystemen (WAKOL – Textile und elastische Beläge)

#### Wakol GmbH

Ansprechpartner Uwe Knapp  
Bottenbacher Str. 30  
66954 Pirmasens  
Telefon: 06331-8001-0  
www.wakol.com



Belag	Laminat (Verklebung nur, wenn der Laminathersteller die vollflächige Klebung freigibt)			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	WAKOL PU 210 WAKOL PU 225	WAKOL PU 210 WAKOL PU 225	WAKOL PU 210 WAKOL PU 225	WAKOL PU 210 WAKOL PU 225
Zahnung (TKB)	TKB B11	TKB B11	TKB B11	TKB B11
ca. Verbrauch	1 000–1 100 g/m <sup>2</sup>	1 000–1 100 g/m <sup>2</sup>	1 000–1 100 g/m <sup>2</sup>	1 000–1 100 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichsmasse WAKOL Z 615 Ausgleichsmasse, staubarm WAKOL A 830 Ausgleichsmasse			
Verbrauch	1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdünnt WAKOL D 3003 unverdünnt			
Verbrauch	WAKO L D 3004 50 g/m <sup>2</sup> Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	Bei Bedarf WAKOL PU 280 Polyurethanvorstrich WAKOL MS 330 Silanvorstrich WAKOL D 3055 Parkettvorstrich			
Verbrauch	WAKOL PU 280 ca. 100–150 g/m <sup>2</sup> WAKOL MS 330 ca. 80–100 g/m <sup>2</sup> WAKOL D 3055 ca. 100–150 g/m <sup>2</sup>			
Vorbereiten	schleifen und saugen			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktaten siehe oben).

## (WAKOL – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Kork			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	WAKOL D 3540	WAKOL D 3540	WAKOL D 3540	WAKOL D 3540
Zahnung (TKB)	kurzhaarige Velourwalze	kurzhaarige Velourwalze	kurzhaarige Velourwalze	kurzhaarige Velourwalze
ca. Verbrauch	mind. 250 g/m <sup>2</sup>	mind. 250 g/m <sup>2</sup>	mind. 250 g/m <sup>2</sup>	mind. 250 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichsmasse WAKOL Z 615 Ausgleichsmasse, staubarm			
Verbrauch	1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdünnt WAKOL D 3003 unverdünnt			
Verbrauch	WAKO L D 3004 50 g/m <sup>2</sup> Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	Untergrund muss gespachtelt werden			
Verbrauch	Keine Direktklebung möglich			
Vorbereiten	schleifen und saugen			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).

## (WAKOL – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Teppich			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	WAKOL D 3304 WAKOL D 3308 WAKOL D 3310 WAKOL D 3311 WAKOL D 3312 WAKOL D 3360	WAKOL D 3304 WAKOL D 3308 WAKOL D 3310 WAKOL D 3311 WAKOL D 3312 WAKOL D 3360	WAKOL D 3304 WAKOL D 3308 WAKOL D 3310 WAKOL D 3311 WAKOL D 3312 WAKOL D 3360	WAKOL D 3304 WAKOL D 3308 WAKOL D 3310 WAKOL D 3311 WAKOL D 3312 WAKOL D 3360
Zahnung (TKB)	TKB B1 / B2	TKB B1 / B2	TKB B1 / B2	TKB B1 / B2
ca. Verbrauch	400–525 g/m <sup>2</sup>	400–525 g/m <sup>2</sup>	400–525 g/m <sup>2</sup>	400–525 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichsmasse WAKOL Z 615 Ausgleichsmasse, staubarm WAKOL A 830 Ausgleichsmasse			
Verbrauch	1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdünnt WAKOL D 3003 unverdünnt			
Verbrauch	WAKOL D 3004 50 g/m <sup>2</sup> Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	Untergrund muss für Stuhlrolleneignung gespachtelt werden			
Verbrauch	Für eine direkte Klebung ist keine Grundierung notwendig			
Vorbereiten	schleifen und saugen			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

## (WAKOL – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	PVC			
	Klebstoff variiert je nach Belag			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	WAKOL D 3125 WAKOL D 3307 WAKOL D 3313 WAKOL D 3316 WAKOL D 3317 WAKOL D 3320 WAKOL D 3318 WAKOL D 3319 WAKOL D 3330 WAKOL D 3360 WAKOL MS 550/552 WAKOL PU 270	WAKOL D 3125 WAKOL D 3307 WAKOL D 3313 WAKOL D 3316 WAKOL D 3317 WAKOL D 3320 WAKOL D 3318 WAKOL D 3319 WAKOL D 3330 WAKOL D 3360 WAKOL MS 550/552 WAKOL PU 270	WAKOL D 3125 WAKOL D 3307 WAKOL D 3313 WAKOL D 3316 WAKOL D 3317 WAKOL D 3320 WAKOL D 3318 WAKOL D 3319 WAKOL D 3330 WAKOL D 3360 WAKOL MS 550/552 WAKOL PU 270	WAKOL D 3307 WAKOL D 3316 WAKOL D 3317 WAKOL D 3318 WAKOL D 3319 WAKOL D 3320 WAKOL D 3360 WAKOL MS 550/552
Zahnung (TKB)	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2	TKB A1 / A2
ca. Verbrauch	250–350 g/m <sup>2</sup>	250–350 g/m <sup>2</sup>	250–350 g/m <sup>2</sup>	250–350 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	Muss nochmals mit Wakol Ausgleichs- masse gespachtelt werden
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichsmasse WAKOL Z 615 Ausgleichsmasse, staubarm WAKOL A 830 Ausgleichsmasse			
Verbrauch	1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdünnt WAKOL D 3003 unverdünnt			
Verbrauch	WAKO L D 3004 50 g/m <sup>2</sup> Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	Untergrund muss gespachtelt werden Direktklebung nur bei modularen PVC-Belägen auf Trägerplatte mit Click unter Verwendung von WAKOL MS 550/552 oder WAKOL PU 270 möglich			
Verbrauch				
Vorbereiten	schleifen und saugen			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktdaten siehe oben).

## (WAKOL – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Linoleum			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	WAKOL D 3304 WAKOL D 3311 WAKOL D 3318 WAKOL D 3360	WAKOL D 3304 WAKOL D 3311 WAKOL D 3318 WAKOL D 3360	WAKOL D 3304 WAKOL D 3311 WAKOL D 3318 WAKOL D 3360	WAKOL D 3304 WAKOL D 3311 WAKOL D 3318 WAKOL D 3360 WAKOL MS 550/552
Zahnung (TKB)	TKB B1	TKB B1	TKB B1	TKB B1
ca. Verbrauch	325–425 g/m <sup>2</sup>	325–425 g/m <sup>2</sup>	325–425 g/m <sup>2</sup>	325–425 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	Muss nochmals mit Wakol Ausgleichs- masse gespachtelt werden
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichsmasse WAKOL Z 615 Ausgleichsmasse, staubarm WAKOL A 830 Ausgleichsmasse			
Verbrauch	1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdünnt WAKOL D 3003 unverdünnt			
Verbrauch	WAKO L D 3004 50 g/m <sup>2</sup> Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	Untergrund muss gespachtelt werden			
Verbrauch	Keine Direktklebung möglich			
Vorbereiten	schleifen und saugen			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontaktaten siehe oben).

## (WAKOL – Fortsetzung textile und elastische Beläge)



Belag	Elastomer (Kautschuk)			
	Estrichelement	Powerpanel TE	Therm25™ Variante1: oberseitige Abdeckung mit fermacell® Gipsfaserplatte	Therm25™ Variante2: unterseitige fermacell® Gipsfaserplatte, oberseitige Spachtelung
<b>Kleben</b>				
Klebstoff	WAKOL MS 550/552 WAKOL PU 270 WAKOL D 3318 WAKOL D 3320 WAKOL D 3360	WAKOL MS 550/552 WAKOL PU 270 WAKOL D 3318 WAKOL D 3320 WAKOL D 3360	WAKOL MS 550/552 WAKOL PU 270 WAKOL D 3318 WAKOL D 3320 WAKOL D 3360	WAKOL MS 550/552 WAKOL PU 270 WAKOL D 3318 WAKOL D 3320 WAKOL D 3360
Zahnung (TKB)	TKB A2 / B1	TKB A2 / B1	TKB A2 / B1	TKB A2 / B1
ca. Verbrauch	300–450 g/m <sup>2</sup>	300–450 g/m <sup>2</sup>	300–450 g/m <sup>2</sup>	300–450 g/m <sup>2</sup>
<b>Entkopplung</b>				
Unterlage (Immer Klebstoff gleich kleben)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	Muss nochmals mit Wakol Ausgleichs- masse gespachtelt werden
Klebstoff	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	
Zahnung (TKB)	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	
ca. Verbrauch	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	
<b>Ausgleichen</b>				
Spachtelmasse wenn Ebenheit nach DIN 18202 nicht gegeben ist	WAKOL Z 625 Ausgleichsmasse WAKOL Z 615 Ausgleichsmasse, staubarm WAKOL A 830 Ausgleichsmasse			
Verbrauch	1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm			
<b>Grundieren</b>				
Grundierung vor Ausgleichen	WAKOL D 3004 1/2 verdünnt WAKOL D 3003 unverdünnt			
Verbrauch	WAKO L D 3004 50 g/m <sup>2</sup> Konzentrat WAKOL D 3003 100–150 g/m <sup>2</sup>			
Grundierung vor Direktverlegung	Untergrund muss gespachtelt werden			
Verbrauch	Keine Direktklebung möglich			
Vorbereiten	schleifen und saugen			

Für weitere Fragen und Informationen kontaktieren Sie bitte direkt den Hersteller (Kontakt Daten siehe oben).





Es gilt die jeweils aktuelle Version dieser Broschüre,  
die Sie zum Download auf unserer Website finden.  
Technische Änderungen vorbehalten. Sollten Sie  
zusätzliche Informationen benötigen, wenden Sie  
sich bitte an unseren Kundenservice.  
Letzte Aktualisierung 03/2024

© 2024 James Hardie Europe GmbH.  
™ und ® bezeichnen registrierte und eingetragene  
Marken der James Hardie Technology Limited und  
James Hardie Europe GmbH.



**James Hardie Europe GmbH**

Bennigsen-Platz 1  
40474 Düsseldorf  
[www.jameshardie.de](http://www.jameshardie.de)

**Technische Kundeninformation (freecall)**

Telefon 0800 3864001  
E-Mail [kontakt@jameshardie.com](mailto:kontakt@jameshardie.com)

**Service-Center (Auftragsmanagement)**

Telefon +49 211 54236-200

E-Mail [auftraege@jameshardie.com](mailto:auftraege@jameshardie.com)  
[www.fermacell.de](http://www.fermacell.de)

fer-610-00004/03.24/m

